

SKタイカコートHS

NEW PRODUCT

2液反応硬化型耐火塗料

速乾性・厚付け性・耐水性
が向上した次世代型耐火塗料



- 物件名：丸亀市市庁舎等複合施設
- 製品：SKタイカコートHS（屋内外鉄骨）

SKタイカコートHSの特長

2液反応型だから叶う4つのメリット

速乾性

数日必要だった乾燥養生が、わずか16時間となり、翌日には次工程の塗装に移れるように。

厚付け性

1日で施工可能な厚みの上限が、1mmから3～4mm程度へ拡大。

耐水性

反応硬化型の主材は、従来に比べ耐水性がUP。

プレコート

鉄骨製作工場で耐火塗料を塗装し、現場に搬送するプレコート工法も、上記3点の効果でより円滑になり、工期短縮と施工環境の改善に貢献。

認定番号

[建築基準法第2条第七号、同法施行令第107条(耐火構造)]

| 耐火時間 | 部位 | 認定番号 | 適用鋼材 | | |
|-------|--------------|-----------------|----------|--------------------------------|---------------------------------|
| | | | 主材膜厚(mm) | 断面形状 | 鋼材サイズ(mm) |
| 1時間 | 鋼管柱 | FP060CN-0916 | 1.0 | □ | □500×500×19~□1000×1000×40 |
| | | | | ○ | φ637×19~φ1273×40 |
| | | FP060CN-0788 | 2.0 | □ | □200×200×9~□1000×1000×40 |
| | | | | ○ | φ254×9~φ1273×40 |
| | FP060CN-0906 | 4.5 | □ | □100×100×4.5~□300×300×9 | |
| | | | ○ | φ128×4.5~φ382×9 | |
| | 鉄骨柱 | FP060CN-0931 | 1.7 | H | H300×300×10×15~H1000×1000×40×50 |
| | | FP060CN-0944 | 2.8 | H | H150×150×7×10~H1000×1000×40×50 |
| 梁 | FP060BM-0574 | 1.5 | H | H400×200×8×13~H1200×500×22×40 | |
| | FP060BM-0665 | 3.0 | H | H200×100×5.5×8~H1200×500×22×40 | |
| 1.5時間 | 鋼管柱 | FP090CN-1048 | 2.0 | □ | □500×500×19~□1000×1000×40 |
| | | | | ○ | φ637×19~φ1273×40 |
| | | FP090CN-1081 | 4.0 | □ | □300×300×9~□1000×1000×40 |
| | | | | ○ | φ382×9~φ1273×40 |
| | 鉄骨柱 | FP090CN-1133 | 3.3 | H | H300×300×10×15~H1000×1000×40×50 |
| | 梁 | FP090BM-0802 | 3.5 | H | H400×200×8×13~H1200×500×22×40 |
| 2時間 | 鋼管柱 | FP120CN-0898 | 5.4 | □ | □300×300×9~□1000×1000×40 |
| | | | | ○ | φ382×9~φ1273×40 |
| | | FP120CN-0898-1* | | □ | □150×150×12~□1000×1000×40 |
| | 鉄骨柱 | FP120CN-0980 | 4.8 | H | H300×300×10×15~H1000×1000×40×50 |
| | 梁 | FP120BM-0681 | 4.8 | H | H400×200×8×13~H1200×500×22×40 |

[建築基準法施行令第70条(柱の防火被覆)]

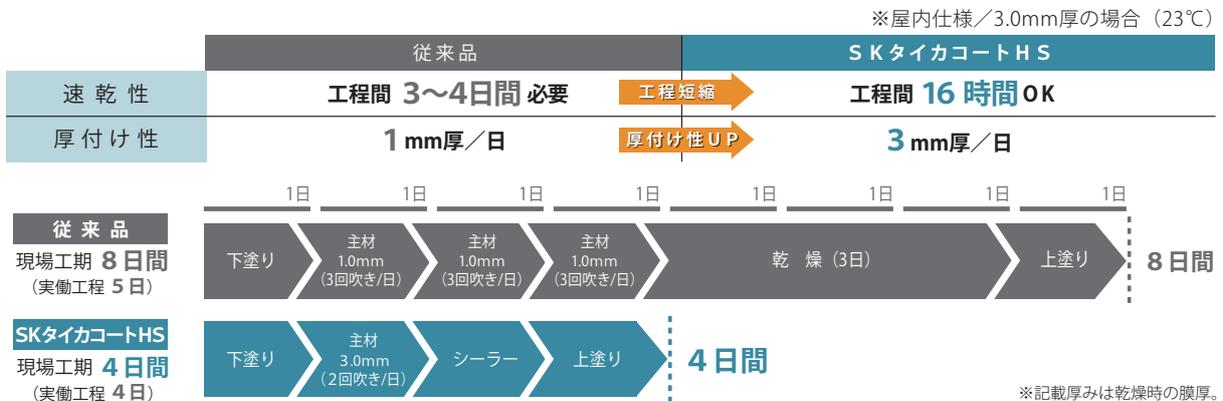
| 防火時間 | 部位 | 認定番号 | 適用鋼材 | | |
|------|-----|---------|----------|------|---------------------------------|
| | | | 主材膜厚(mm) | 断面形状 | 鋼材サイズ(mm) |
| 30分 | 鋼管柱 | CC-0010 | 0.5 | □ | □300×300×9~□1000×1000×40 |
| | | | | ○ | φ382×9~φ1273×40 |
| | 鉄骨柱 | CC-0011 | 0.5 | H | H300×300×10×15~H1000×1000×40×50 |

※鋼管柱・鉄骨柱認定の鋼材サイズは、幅厚比の制限があります。詳しくは、認定書をご確認ください。

注意) 認定条件を十分ご確認の上、ご使用ください。

*FP120CN-0898-1は、FP120CN-0898に対して、角形鋼管□150×12~1000×40を追加した認定です。なお、丸形鋼管の追加はございません。

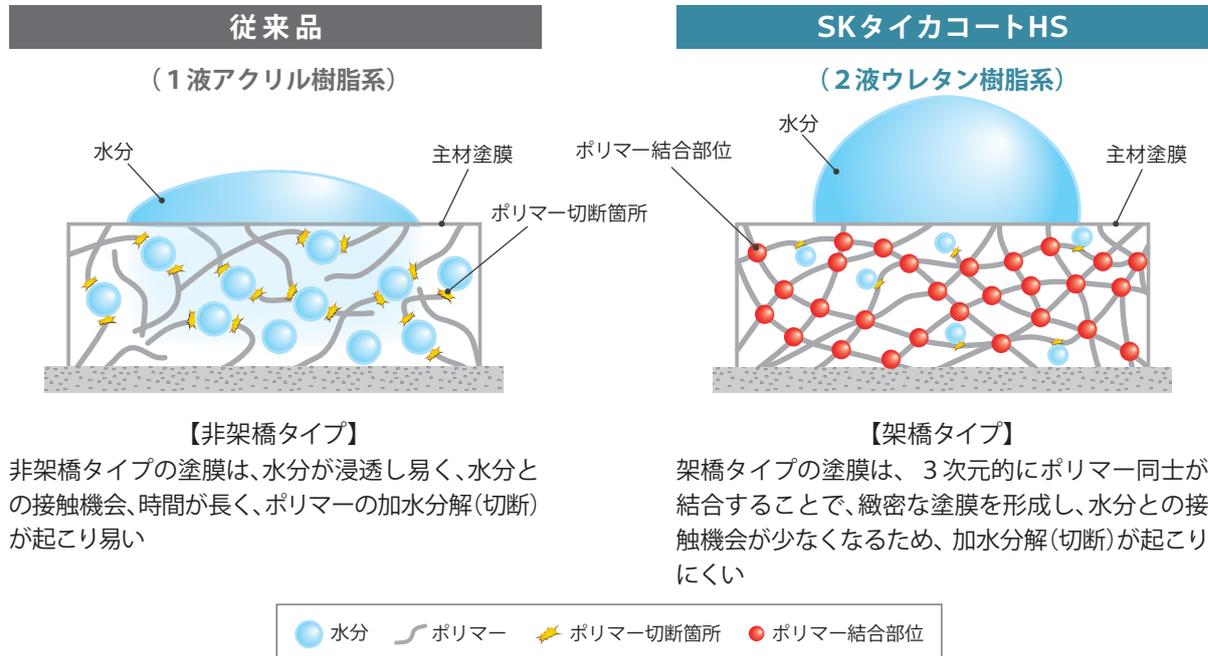
工程短縮 [従来品との比較]



主材塗膜比較

従来品（1液アクリル樹脂系）と SKタイカコートHS（2液ウレタン樹脂系）の違い

架橋タイプのSKタイカコートHSは、主材塗膜に雨水が浸入した場合も、経年で塗膜の膨れ、剥離が発生しにくい設計となっています。



加熱発泡機構

SKタイカコートHSの外観は、通常時は一般塗装仕上げと同様です。火災時に熱を受けると、250℃前後で発泡を開始し、20~30倍に膨張して炭化層を形成します。その炭化層が断熱層となり鉄骨の温度上昇を抑えます。



発泡前

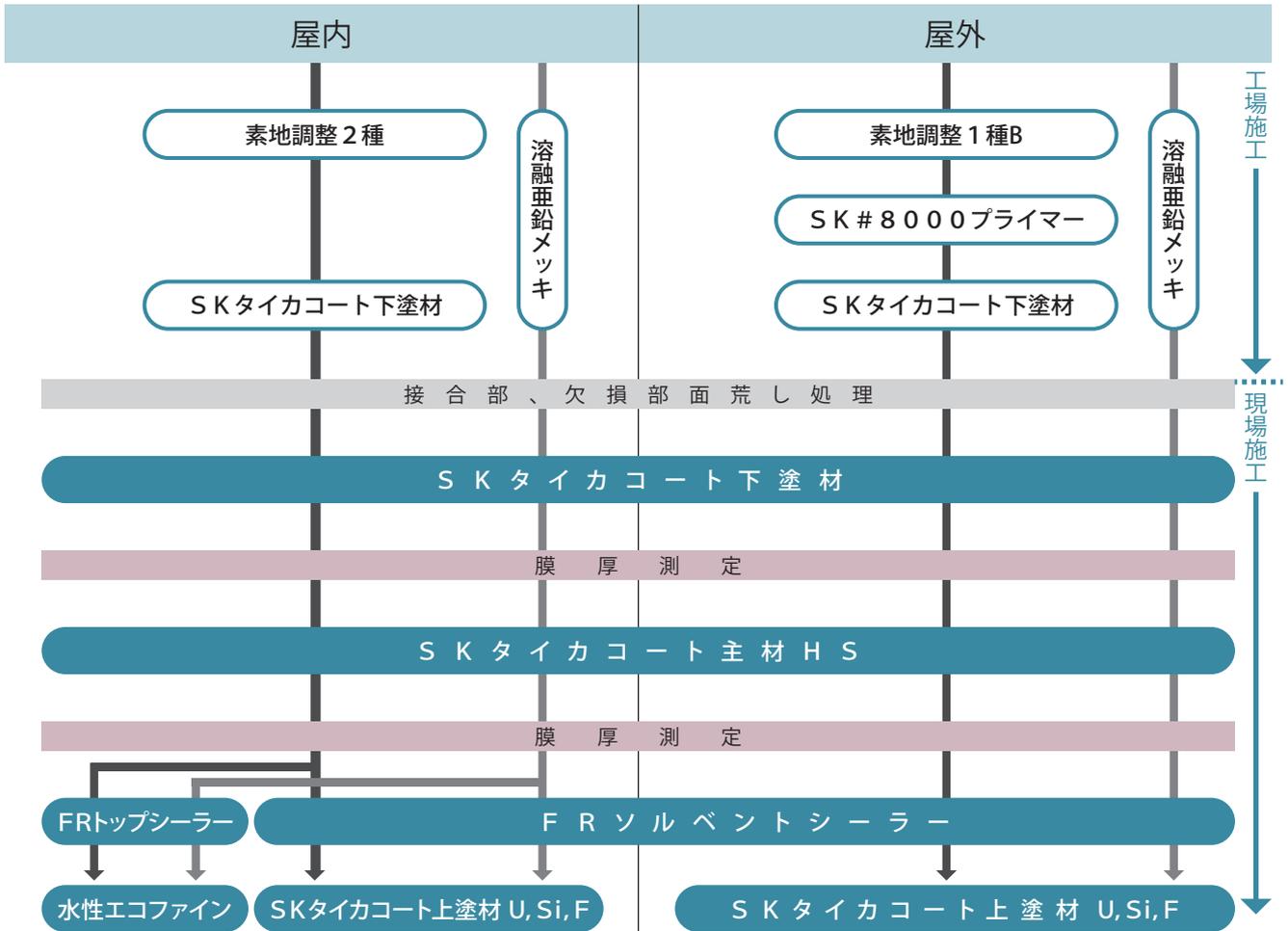


発泡完了

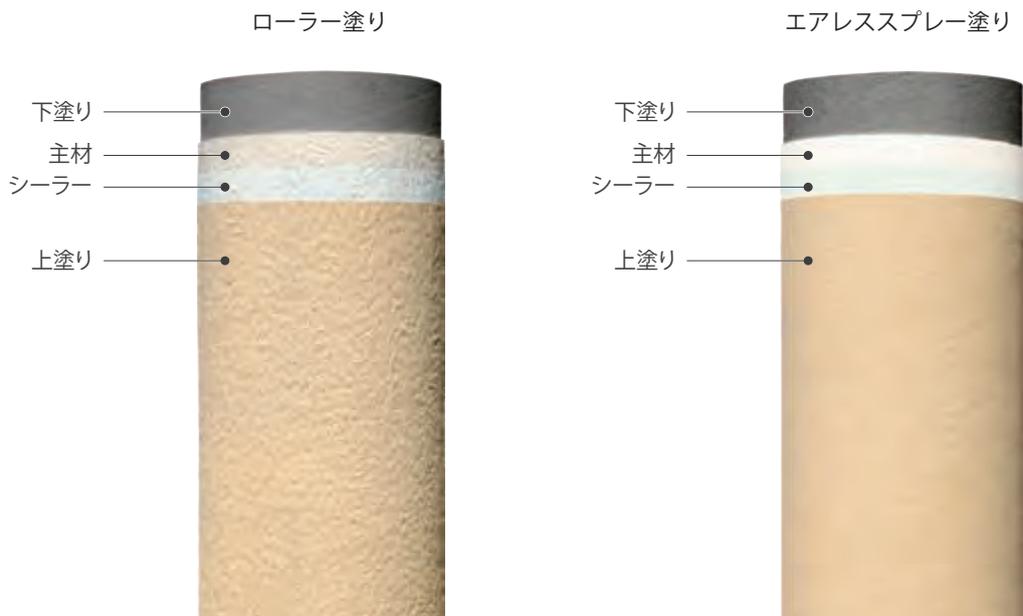
加熱発泡の様子を
動画でご覧いただけます



施工仕様例



仕上がりパターン例



注意：被覆厚みが大きくなるとパターンに凹凸感ができます。

施工実績

長崎スタジアムシティ (PEACE STADIUM Connected by SoftBank/HAPPINESS ARENA)

建築場所：長崎県長崎市 建物種別：スポーツ施設
施主：株式会社ジャパネットホールディングス

<PEACE STADIUM Connected by SoftBank>

基本設計：環境デザイン研究所、安井建築設計事務所共同企業体

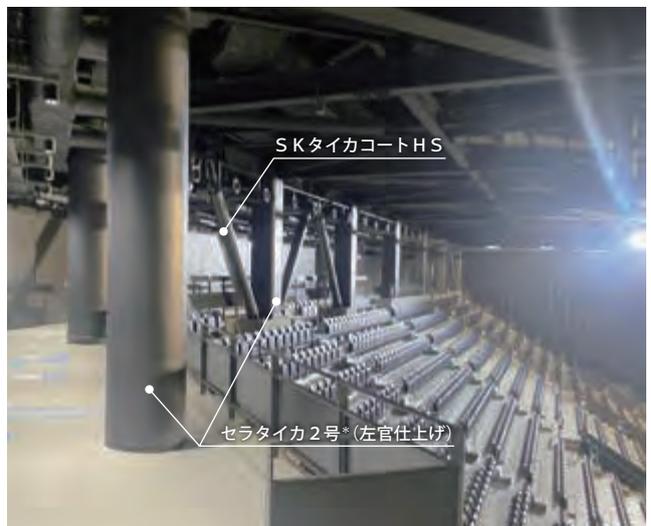
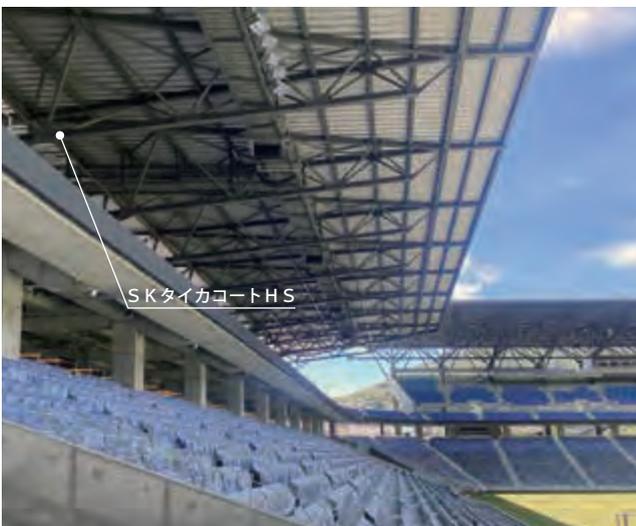
<HAPPINESS ARENA>
基本設計：環境デザイン研究所、安井建築設計事務所共同企業体

実施設計：株式会社竹中工務店

施工：竹中・谷川・西海・親和建設共同企業体

実施設計：戸田建設株式会社

施工：戸田・上滝・谷川特定建設工事共同企業体



*「セラタイカ2号」については、別途専用パンフレットをご参照ください。

EDION PEACE WING HIROSHIMA (エディオンピースウイング広島)

建築場所：広島県広島市 建物種別：スポーツ施設
施主：広島市 設計：大成・フジタ・広成・東畑・EDI・復建・あい・シーケイ共同企業体
施工：大成・フジタ・広成・東畑・EDI・復建・あい・シーケイ共同企業体



*「セラタイカ2号」については、別途専用パンフレットをご参照ください。



施工実績

きたぎんボールパーク（いわて盛岡ボールパーク）

建築場所：岩手県盛岡市 建物種別：スポーツ施設
 施主：盛岡市 設計：環境デザイン研究所・清水建設・久慈設計設計共同企業体
 施工：清水・菱和建设工事共同企業体



撮影：株式会社エスエス

東北工業大学八木山キャンパス 実験・教育棟

建築場所：宮城県仙台市 建物種別：教育・研究施設
施主：学校法人東北工業大学 設計：株式会社佐藤総合計画
施工：清水建設株式会社、仙建工業株式会社、株式会社阿部和工務店建設工事共同企業体



*「SKタイカコート」については、別途専用パンフレットをご参照ください。

北見市新庁舎

建築場所：北海道北見市 建物種別：公共施設
 施主：北見市 設計：久米設計・都市設計研究所・清和設計事務所 JV
 施工：(1) 北成建設・天内工務店・岡村建設・北洋建設・村井小泉建設・大地建設 JV、(2) 五十嵐建設・松谷建設・大幸建設・鐘ヶ江建設・山本工務店 JV



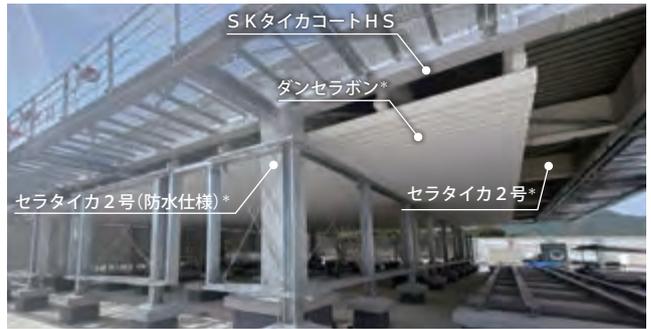
まちなかりビング北千里

建築場所：大阪府吹田市 建物種別：公共施設
 施主：吹田市 設計：内藤建築事務所・大和建築事務所 JV 施工：大鉄工業・ビック JV



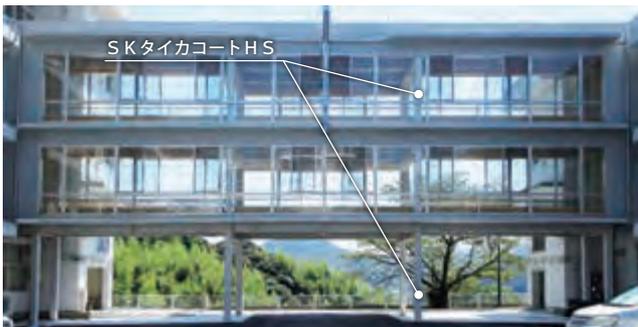
広島市立北部医療センター安佐市民病院

建築場所：広島県広島市 建物種別：医療施設
 施主：地方独立行政法人 広島市立病院機構 設計：内藤建築事務所・シグマ建築事務所 JV 施工：熊谷組・今井産業・福井建設 JV



高知県立須崎総合高等学校 渡り廊下

建築場所：高知県須崎市 建物種別：教育施設
 施主：高知県教育委員会 設計：(株)環境デザイン研究所・(株)若竹まちづくり研究所 施工：(株)山善工務店、(株)尾崎工務店



*「セラタイカ2号」「ダンセラボン」については、別途専用パンフレットをご参照ください。

プレコート工法

SKタイカコートHSは優れた「厚付け性」と「速乾性」により、鉄骨製作工場でのプレコートが可能です。これにより現場での耐火塗装工事における「工期短縮」「労務の削減」「現場の環境改善」に貢献します。鉄骨製作工場にて上塗りまで施工するプレコートの流れを紹介いたします。

Step1

事前協議【建設会社（GC）・鉄骨製作会社（FAB）・エスケー化研（SK）】

- 1) 塗装ヤードの決定：鉄骨設置、養生(1日)、主材(1日)・シーラー(1日)・上塗り(1日)
屋根付き塗装ヤードの必要期間(エスケー化研施工範囲)・・・2日間(主材までの場合)
4日間(上塗りまでの場合)
注)前工程の素地調整・さび止め塗装は、FABの施工範囲です。
- 2) 工 程 確 認：鉄骨製作(FAB)、さび止め塗装(FAB)、耐火塗料塗装(SK)、搬出(FAB)、
建方(GC)、補修・タッチアップ(SK)
- 3) 耐 火 塗 装 範 囲：接合部等の非塗装部分を明確にする(FAB)

Step2

耐火塗装

- 1) 打合せ(GC、FAB、SK)：①耐火塗装の歩掛を考慮し、1回当りの鉄骨本数を決定する。
②塗装ヤードにおける鉄骨の配置計画(塗装可能な鉄骨の間隔を決定する)。
③工程の決定。
- 2) 素地調整・さび止め塗装(FAB)
- 3) 鉄骨の配置(FAB)



【鉄骨配置は、エアレス塗装可能な間隔とする】

- 4) 非塗装部分の指示(FAB ⇒ SK)、非塗装部分の養生・さび止め塗装の膜厚測定(SK)



【FABの指示に従い、非塗装部分を養生する】



【さび止め塗装の膜厚を測定し記録する】

5) SKタイカコート主材HSの施工 (SK)



【SKタイカコート主材HSの塗装】



【ウエットゲージによる膜厚確認】

6) SKタイカコート主材HSの膜厚測定・FRソルベントシーラーの施工



【主材HSの膜厚を測定し記録する】



【FRソルベントシーラーの施工】

7) SKタイカコート上塗材Uの施工



【SKタイカコート上塗材Uの施工】



【プレコート完了⇒24時間養生の後、搬出】

Step3

搬送：搬送計画に基づき、現場へ搬送する (FAB)

Step4

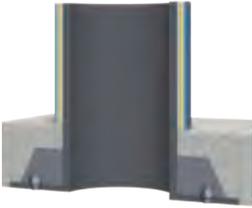
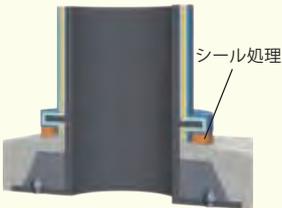
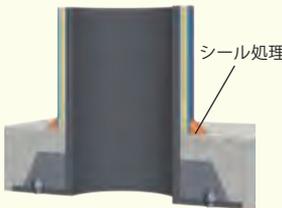
建方：耐火塗装済の鉄骨であることを作業員に周知して頂き、
塗装面を損傷しないよう建方を行う (GC)

Step5

補修：接合部、傷等を補修する (SK)

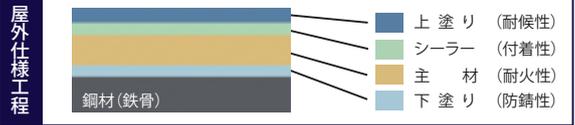
他部材との取合ディテール集

[根元処理 (シール処理)]

| 床面に垂直方向のみ接触 | 根元にシール施工 | 根元・目地部にシール施工 |
|--|--|--|
| <p>✖</p>  | <p>○</p>  | <p>○</p>  |
| <p>根元の小口より雨水が浸入し、膨れや剥離の原因になります。</p> | <p>柱の根元は、床面接触部に雨水が滞留しない処理とする。</p> | |
|   |   | |

[床面処理 (グレーチングとの取合い)]

| グレーチングと接触 | 取付金物及びグレーチングを上げ、端部取合部に下塗り・シーラー・上塗りをオーバーラップ | |
|---|--|--|
| <p>✖</p>  | <p>○</p>  | |
| <p>グレーチングを接触させると、塗膜に傷が付き、膨れや剥離の原因になります。</p> | <p>グレーチングを取付金物で底上げし、端部取合部に下塗り・シーラー・上塗りをオーバーラップし、主材層への雨水の浸入を防ぎます。</p> | |
|   |   | |



[無耐火部材処理]

| 耐火塗料主材と上塗塗料が同一面 | 下塗り・シーラー・上塗りをオーバーラップ | |
|---|---|--|
| | | |
| <p>無耐火部材との取合い部の小口より、雨水が浸入し、膨れや剥離の原因になります。</p> | <p>下塗り・シーラー・上塗りを無耐火部分へオーバーラップし、主材層への雨水の浸入を防ぎます。</p> | |
| <p>膨れが発生</p> | | |

[他部材の設置方法]

| キャッチクランプを直接取り付け | キャッチクランプの間にゴムシートを挟む | 先行ピースをオーバーラップ |
|---|--|---------------|
| | | |
| <p>クランプを直接取り付けると、塗膜に傷が付き、膨れや剥離の原因になります。</p> | <p>後付でクランプを設置する場合は、塗膜に損傷を与えないように、ゴムシートなどを挟みます。</p> | |
| | | |

標準施工仕様例

[屋内仕様]

(23°C)

| 工程 | 使用材料 | 調合重量比 | 所要量 (kg/m ²) | 平均膜厚 (μm) | 塗回数 | 間隔時間 (hr) | | | 塗装方法 | |
|-----------|-----------------|---|--------------------------|-----------|-----|-----------|-----------------|-----------------|------------------------|---------------------------|
| | | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | | |
| 工場施工 | 素地調整 | ●ディスクサンダー、ワイヤーブラシ等により素地調整2種相当:ISOst-3(SSPC-SP3)※1まで除錆してください。特に溶接部は入念に行ってください。 ●水分、油脂類は付着低下の原因となるため、溶剤等で除去してください。 | | | | | | | — | |
| | 下塗り | S Kタイカコート下塗材 主剤 | 100 | 0.14~0.17 | 40 | 1 | — | 16以上※3 30日以内 | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 |
| | | S Kタイカコート下塗材 硬化剤 | 25 | | | | | | | |
| | E Hシンナー | 0~30※2 | — | — | — | — | — | — | — | |
| 現場施工 | 下地調整 | ●鉄骨製作工場サイドが接合部、欠損部の素地調整、補修塗りを行ってください。 ●工具、ウエス等により表面のごみ、汚れ、水分を除去、清掃してください。 | | | | | | | — | |
| | 下塗り | S Kタイカコート下塗材 主剤 | 100 | 0.14~0.17 | 40 | 1 | — | 16以上 30日以内 | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 |
| | | S Kタイカコート下塗材 硬化剤 | 25 | | | | | | | |
| | | E Hシンナー | 0~30※2 | | | | | | | |
| | 主材塗り | S Kタイカコート主材HS 主剤 | 100 | 膜厚による※6 | | 3以上 | 16以上 | — | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 |
| | | S Kタイカコート主材HS 硬化剤 | 2.5 | | | | | | | |
| | | F R硬化促進剤 | 0又は1.125※4 | | | | | | | |
| | S Kタイカコート主材シンナー | 0~5※5 | — | — | — | — | — | — | — | |
| シーラー | F Rトップシーラー 主剤 | 100 | 0.20~0.28 | — | 2 | 4以上 | 16以上※7 30日以内 | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 | |
| | F Rトップシーラー 硬化剤 | 50 | | | | | | | | |
| 上塗り※12,14 | 水性エコファイン | 100 | 0.25~0.30 | — | 2 | 2以上 | — | 24以上 | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 | |
| | 清水 | 5~15 | — | — | — | — | — | — | — | |

[屋外仕様]

(23°C)

| 工程 | 使用材料 | 調合重量比 | 所要量 (kg/m ²) | 平均膜厚 (μm) | 塗回数 | 間隔時間 (hr) | | | 塗装方法 | |
|-----------|-------------------|--|--------------------------|-----------|-----|-------------|-----------------|----------------|---------------------------|--|
| | | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | | |
| 工場施工 | 素地調整 | ●プラスト法により素地調整1種B(1種ケレン相当):ISOsa-2 1/2(SSPC-SP10)※9まで除錆してください。特に溶接部は入念に行ってください。 ●水分、油脂類は付着低下の原因となるため、溶剤等で除去してください。 | | | | | | | — | |
| | 下塗り① | S K #8000プライマー 主剤※10 | 100(16) | 0.20~0.23 | 20 | 1 | — | 16以上 180日以内 | — | ●エアレススプレー (ジンクリッチ用) ●ローラー ●刷毛 |
| | | S K #8000プライマー 硬化剤 | 25(4) | | | | | | | |
| | | S K #8000プライマー 亜鉛末 | 500(80) | | | | | | | |
| | | S K #8000プライマーシンナー | 100~150※11 (16~24) | — | — | — | — | — | — | — |
| 下塗り② | S Kタイカコート下塗材 主剤 | 100 | 0.14~0.17 | 40 | 1 | — | 16以上※3 30日以内 | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 | |
| | S Kタイカコート下塗材 硬化剤 | 25 | | | | | | | | |
| | E Hシンナー | 0~30※2 | — | — | — | — | — | — | — | |
| 現場施工 | 下地調整 | ●鉄骨製作工場サイドが接合部、欠損部の素地調整、補修塗りを行ってください。 ●工具、ウエス等により表面のごみ、汚れ、水分を除去、清掃してください。 | | | | | | | — | |
| | 下塗り | S Kタイカコート下塗材 主剤 | 100 | 0.14~0.17 | 40 | 1 | — | 16以上 30日以内 | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 |
| | | S Kタイカコート下塗材 硬化剤 | 25 | | | | | | | |
| | | E Hシンナー | 0~30※2 | | | | | | | |
| | 主材塗り | S Kタイカコート主材HS 主剤 | 100 | 膜厚による※6 | | 3以上 | 16以上 | — | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 |
| | | S Kタイカコート主材HS 硬化剤 | 2.5 | | | | | | | |
| | | F R硬化促進剤 | 0又は1.125※4 | | | | | | | |
| | S Kタイカコート主材シンナー | 0~5※5 | — | — | — | — | — | — | — | |
| シーラー | F Rソルベントシーラー 主剤 | 100 | 0.10~0.14 | — | 1 | — | 3以上※7 30日以内 | — | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 | |
| | F Rソルベントシーラー 硬化剤 | 62.5 | | | | | | | | |
| | F R硬化促進剤 | 0又は0.225※4 | | | | | | | | |
| | S Kタイカコート主材シンナー | 0~30※8 | — | — | — | — | — | — | — | |
| 上塗り※13,14 | S Kタイカコート上塗材U 主剤 | 100 | 0.24~0.30 | — | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ●エアレススプレー ●ローラー ●刷毛 | |
| | S Kタイカコート上塗材U 硬化剤 | 18.5 | | | | | | | | |
| | 塗料用シンナーA | 0~20 | — | — | — | — | — | — | — | |

[溶融亜鉛メッキの場合]

(23°C)

| 工程 | 使用材料 | 調合重量比 | 所要量 (kg/m ²) | 平均膜厚 (μm) | 塗回数 | 間隔時間 (hr) | | | 塗装方法 |
|------|---------|---|--------------------------|-----------|-----|-----------|-----|------|------|
| | | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| 現場施工 | 下地調整 | ●溶融亜鉛メッキの仕上がり不良及び傷がついた場合でも、安易に補修材(亜鉛系・アルミ系)等で補修すると、補修材の付着力が弱く剥離が生じるため、補修を行わないでください。 ●剥離が生じるため、白サビ防止処理は行わないでください。 ●研磨紙P180~240を用いて目荒しを行ってください。 | | | | | | | — |
| | 下塗り~上塗り | 下塗り以降の仕様は、それぞれの仕様例に準じて施工する。 | | | | | | | — |

- ※1. 屋内仕様の場合；素地調整2種相当(主として、動力工具を用いて、さび他は除き、完全に付着している黒皮(塗膜)は残す)。
- ※2. ★ S Kタイカコート下塗材の希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「10~30」、刷毛・ローラー塗り時で「0~20」となります。
- ※3. ★ S Kタイカコート下塗材は、現場施工において、下地調整後、同一材料を施工するため、工程間隔時間は30日を超過しても問題ありません。また、屋外仕様の場合、「工場施工」の下塗り②を省略することが可能です。
- ※4. ★ F R硬化促進剤は、施工日の気温が5~20℃のときに添加してください。
- ※5. ★ S Kタイカコート主材HSの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「1~5」、刷毛・ローラー塗り時で「0~5」となります。
- ※6. 主材の膜厚は鋼材のサイズにより異なります。このため、所要量、塗回数は現場毎に決定されます。
- ※7. 工程間隔時間が確保出来なかった場合、主材の可塑性移行により、上塗り施工後にタックが発現する可能性があります。
- ※8. ★ F Rソルベントシーラーの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「20~30」、刷毛・ローラー塗り時で「0~20」となります。
- ※9. 屋外仕様の場合；原則、素地調整1種B相当 ISO Sa2 1/2 (プラスト法により、さび、黒皮をほぼ完全に除去する)。

- ※10. ★SK #8000プライマーは主剤に硬化剤を規定量加え、攪拌しながら亜鉛末を少量ずつ加え、均一になるまで十分に攪拌してください。その後、シンナーを添加し、更に攪拌してください。調合後、80～100メッシュのふるいでろ過してからご使用ください。なお、攪拌は、電動ミキサーなどで行い、使用中も攪拌を続けてください。
- ※11. ★SK #8000プライマーの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「125～150」、刷毛・ローラー塗り時で「100～125」となります（主剤・硬化剤・亜鉛末の混合物100に対してスプレー塗り時で「20～24」、刷毛・ローラー塗り時で「16～20」となります）。
- ※12. 上塗りにはこの他、ポリウレタン樹脂系の★SKタイカコート上塗材U、シリコン樹脂系の★SKタイカコート上塗材Si、ふっ素樹脂系の★SKタイカコート上塗材Fを使用することができます。
- ※13. 上塗りにはこの他、シリコン樹脂系の★SKタイカコート上塗材Si、ふっ素樹脂系の★SKタイカコート上塗材Fを使用することができます。
- ※14. 濃色や原色に近い色彩は、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。
- 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に行いません。気温5℃以下で施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。夏期・冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを必要とします。詳しくは別途施工要領書に記載しております。
- 施工中の雨養生は必要です。

適用上塗材一覧

| 種類 | 製品名 | 艶の種類 | 適用 |
|-----------|---------------|----------------|-------|
| アクリル樹脂系 | 水性エコファイン | 艶有り、半艶、3分艶、艶消し | 屋内 |
| ポリウレタン樹脂系 | SKタイカコート上塗材U | 艶有り、5分艶、3分艶 | 屋内、屋外 |
| シリコン樹脂系 | SKタイカコート上塗材Si | 艶有り、5分艶、3分艶 | |
| ふっ素樹脂系 | SKタイカコート上塗材F* | 艶有り、5分艶、3分艶 | |

- その他、高意匠性装飾仕上塗材「ファインFR工法EX/IN、サンドエレガントシリーズ、グラニクイーンシリーズ」およびシート建材「ウッドスマイルIN、グラニピエーレ、グラニテラーEX/INトラバーチン、SKライムテラーシリーズ」が適用できます。これら以外につきましては、原則適用できません。これら製品の適用にあたりましては、施工環境区分に条件があり、「サンドエレガントシリーズ」につきましてはお選びいただけるパターンに制限があります。詳しくは、弊社担当者へお問い合わせください。
- シート建材を、丸形鋼管に施工する場合は、鋼管サイズの制限があります。
グラニピエーレ、グラニテラーEXトラバーチン、SKライムテラーシリーズはφ600mm以上、ウッドスマイルIN、グラニテラーINトラバーチンはφ450mm以上です。
- シート建材を、角形鋼管に施工する場合は、コーナー部中央（4か所）に目地が必要です。
*SKタイカコートF中塗材/SKタイカコート上塗材Fの仕様となります。

材料構成

| 分類 | 材料名 | 組成等 | 荷姿 | ホルムアルデヒド 放散等級 | 消防法による 危険物表示 | 危険 等級 | JIS規格 |
|------|-------------------|--------------------|--|------------------|----------------------|------------|------------------------------|
| 下塗材 | ★SK#8000プライマー | 有機ジメチルシリコンプライマー | 15kgセット/主剤24kg缶・硬化剤0.6kg缶、亜鉛末12kg缶 | F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 | III | K 5552 2種 |
| | ★SK#8000プライマーシンナー | SK#8000プライマー専用シンナー | 16ℓ石油缶 | — | 第四類第一石油類 | II | — |
| | ★SKタイカコート下塗材 | 変性エポキシ樹脂系 | 18kgセット/主剤14.4kg石油缶・硬化剤3.6kg缶 4kgセット/主剤3.2kg缶・硬化剤0.8kg缶 | F☆☆☆☆ F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 第四類第二石油類 | III III | K 5551 A種・B種 K 5551 A種・B種 |
| | ★EHシンナー | 下塗材用シンナー | 16ℓ石油缶 | — | 第四類第一石油類 | II | — |
| 主材 | ★SKタイカコート主材HS | 2液反応硬化型耐火塗料 | 20.5kgセット/主剤20kg石油缶・硬化剤0.5kg缶 | — | 第四類第二石油類 | III | — |
| | ★FR硬化促進剤 | 硬化触媒 | 16ℓ石油缶、4ℓ缶 | — | 第四類第二石油類 | III | — |
| | ★SKタイカコート主材シンナー | 主材・シーラー用シンナー | 16ℓ石油缶 | — | 第四類第二石油類 | III | — |
| シーラー | ★FRソルベントシーラー | 溶剤型ポリウレタン樹脂系 | 13kgセット/主剤8kg石油缶・硬化剤5kg缶 | F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 | III | — |
| | ★FR硬化促進剤 | 硬化触媒 | 16ℓ石油缶、4ℓ缶 | — | 第四類第二石油類 | III | — |
| | ★SKタイカコート主材シンナー | 主材・シーラー用シンナー | 16ℓ石油缶 | — | 第四類第二石油類 | III | — |
| | ★FRトップシーラー | 水性2液反応硬化型エポキシ樹脂系 | 12kgセット/主剤8kg石油缶・硬化剤4kg缶 | F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 | III | — |
| 上塗材 | ★SKタイカコート上塗材U | 弱溶剤ポリウレタン樹脂系 | 16kgセット/主剤13.5kg石油缶・硬化剤2.5kg缶 4.27kgセット/主剤3.6kg缶・硬化剤0.67kg缶 | F☆☆☆☆ F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 第四類第二石油類 | III III | — — |
| | ★SKタイカコート上塗材Si | 弱溶剤シリコン樹脂系 | 16kgセット/主剤13.5kg石油缶・硬化剤2.5kg缶 4.27kgセット/主剤3.6kg缶・硬化剤0.67kg缶 | F☆☆☆☆ F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 第四類第二石油類 | III III | — — |
| | ★SKタイカコート上塗材F | 弱溶剤ふっ素樹脂系 | 16kgセット/主剤13.5kg石油缶・硬化剤2.5kg缶 4.27kgセット/主剤3.6kg缶・硬化剤0.67kg缶 | F☆☆☆☆ F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 第四類第二石油類 | III III | — — |
| | ★SKタイカコートF中塗材 | 弱溶剤ふっ素樹脂用中塗材 | 16kgセット/主剤13.5kg石油缶・硬化剤2.5kg缶 4.27kgセット/主剤3.6kg缶・硬化剤0.67kg缶 | F☆☆☆☆ F☆☆☆☆ | 第四類第二石油類 第四類第二石油類 | III III | — — |
| | ★塗料用シンナーA | 希釈用シンナー | 16ℓ石油缶 | — | 第四類第二石油類 | III | — |
| | 水性エコファイン | 水性反応硬化型アクリル樹脂系 | 16kg石油缶、4kg缶 | F☆☆☆☆ | — | — | K 5660(艶有り)、 K 5663(艶消し) |

●危険情報と安全対策

製品の取り扱い、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。特に★印のついている製品は溶剤形のため、下記の点に注意してください。(☆印は硬化剤のみ★印に該当)

- 1) 引火性の液体のため、火気厳禁です。特に屋内仕様では、換気や通風が不十分になり、溶剤蒸気が滞留しやすいため、ご注意ください。
- 2) 有機溶剤中毒の恐れがあるため換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。

※ 屋内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。

●施工後の注意

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。厚生労働省が「室内濃度指針値」を定めた化学物質については、当該指針値を下回るまで、換気等を実施してください。

施工部位や室内環境によっては、「室内濃度指針値」を下回るまでに長期間を要する可能性があります。

塗装方法

吹付け機器



エアレススプレー



ローラー



施工上の注意

1. 気象条件

- 外部で施工する場合、強風のときは施工を中止します。風速5m/sec. 以上の場合、パターンが不均一になったり、塗膜の割れ、飛散による周辺環境の汚染などが生じやすくなります。
- 主材の施工中及び上塗りをするまでの期間は雨水などが塗膜にかからないようにしてください。また、上塗り終了後、最低24時間は降雨を避けてください。
- 気温5℃以下、湿度85%以上の施工は原則的に行いません。施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。夏期・冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- 風が強いほど、また施工箇所が地上から高くなるほど被塗面の温度が下がりますので、注意してください。

2. 足場

- 塗装作業の安全性、仕上塗材の均一性を向上させるため、良い足場を選定してください。機械重量、材料重量、作業員数などを考え、強固な素材で足場を設置してください。
- 足場と塗装面の距離は50cm程度とし、足場むらの起こらないように注意して設置してください。

3. 塗装器具、機械 (推奨)

- SKタイカコート主材HSの塗装機械
 - 1) エアレスポンプ：電動ピストン式エアレス (消費電力;1,500W/最大圧力;20.5MPa、最大吐出量;3.2ℓ/min/フィルター;32メッシュ)
 - 2) エアレスガン：エアコートガン (チップ;21/40又は23/40/フィルター;50メッシュ)
 - 3) コンプレッサー
 - 4) トランス (推奨;200→100V)

●膜厚測定機器

電磁式膜厚計：乾燥塗膜の膜厚測定

4. 材料の保管

- 材料は40℃以下、5℃以上の屋内で火気の危険のない場所に保管してください。



エアレスポンプ



電磁式膜厚計

取扱説明書 (屋外環境)

維持管理

本製品は、建築物が供用される期間において耐火性能を維持する必要があります。このため、お引渡し後は、建物所有者様が定期的な自主検査をしていただき、傷や上塗り塗料の塗膜劣化の早期発見と共に、適切な補修または塗り増し等を実施してください。推奨する点検の概要を下表に示します。

| 点検種類 | 方法 | 点検周期 |
|------|-------|----------------|
| 年次点検 | 目視 | 1年毎に1回 |
| 臨時点検 | 目視・触診 | 年次点検で異常が認められた時 |

劣化には以下の種類がありますので、参考にしてください。

| 項目 | 内容 |
|-----|----------------------|
| 白亜化 | 塗膜表面が離脱しやすい粉状になる現象 |
| 割れ | 塗膜にさげ目ができる現象 |
| 膨れ | 塗膜がガスまたは液体を含んでいる状態 |
| 剥がれ | 塗膜が付着力を失って被塗面から離れる現象 |

期待耐用年数

上塗材の種類により、期待耐用年数が異なります。

本サイクルでの塗り増しを推奨します。

期待耐用年数の塗り増し時期は、保証内容を示すものではありません。

| 上塗材 | 準外部の塗り増し時期 | 完全外部の塗り増し時期 | 備考 |
|-----------|------------|-------------|---|
| ポリウレタン樹脂系 | 10～12年程度 | 5～7年程度 | 地域、立地条件、施工部位、方角等により異なりますので、参考値としてお考えください。 |
| シリコン樹脂系 | 12～15年程度 | 6～8年程度 | |
| ふっ素樹脂系 | 15～20年程度 | 8～10年程度 | |

柱、梁の天端部分が耐火塗膜であり、雨水が滞留する部位がある構造体を完全外部とし、雨掛かりであっても、天端部に庇、スラブ等がある場合は、準外部としています。



SKタイカコートHS 1時間耐火 角形鋼管寸法と認定膜厚表

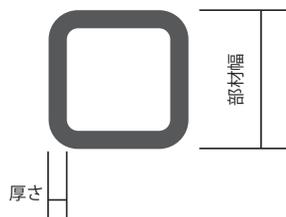


| 認定番号 | FP060CN-0906 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 4.5mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 100 | 4.5 | |
| 110 | 4.8 | |
| 120 | 5.0 | |
| 130 | 5.3 | |
| 140 | 5.5 | |
| 150 | 5.7 | |
| 160 | 5.9 | |
| 170 | 6.1 | |
| 180 | 6.3 | |
| 190 | 6.4 | |
| 200 | 6.6 | |
| 210 | 6.8 | |
| 220 | 6.9 | |
| 230 | 7.1 | |
| 240 | 7.2 | |
| 250 | 7.4 | |
| 260 | 7.5 | |
| 270 | 7.6 | |
| 280 | 7.8 | |
| 290 | 7.9 | |
| 300 | 8.0 | |

| 認定番号 | FP060CN-0788 | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 2.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 200 ~ 300 | 9.0 | |
| 310 | 9.1 | |
| 320 | 9.2 | |
| 330 | 9.3 | |
| 340 | 9.4 | |
| 350 | 9.6 | |
| 360 | 9.7 | |
| 370 | 9.8 | |
| 380 | 9.9 | |
| 390 | 10.0 | |
| 400 | 10.1 | |
| 410 | 10.2 | |
| 420 | 10.3 | |
| 430 | 10.4 | 10.5 |
| 440 | 10.5 | 10.8 |
| 450 | 10.6 | 11.0 |
| 460 | 10.7 | 11.3 |
| 470 | 10.8 | 11.5 |
| 480 | 10.9 | 11.8 |
| 490 | 11.0 | 12.0 |
| 500 | 11.1 | 12.3 |
| 510 | 11.2 | 12.5 |
| 520 | 11.4 | 12.7 |
| 530 | 11.5 | 13.0 |
| 540 | 11.6 | 13.2 |
| 550 | 11.7 | 13.5 |
| 560 | 11.8 | 13.7 |
| 570 | 11.9 | 14.0 |

| 認定番号 | FP060CN-0788 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 2.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 580 | 12.1 | 14.2 |
| 590 | 12.3 | 14.5 |
| 600 | 12.5 | 14.7 |
| 610 | 12.7 | 14.9 |
| 620 | 12.9 | 15.2 |
| 630 | 13.1 | 15.4 |
| 640 | 13.3 | 15.7 |
| 650 | 13.5 | 15.9 |
| 660 | 13.8 | 16.2 |
| 670 | 14.0 | 16.4 |
| 680 | 14.2 | 16.7 |
| 690 | 14.4 | 16.9 |
| 700 | 14.6 | 17.2 |
| 710 | 14.8 | 17.4 |
| 720 | 15.0 | 17.6 |
| 730 | 15.2 | 17.9 |
| 740 | 15.4 | 18.1 |
| 750 | 15.6 | 18.4 |
| 760 | 15.8 | 18.6 |
| 770 | 16.0 | 18.9 |
| 780 | 16.3 | 19.1 |
| 790 | 16.5 | 19.4 |
| 800 | 16.7 | 19.6 |
| 810 | 16.9 | 19.8 |
| 820 | 17.1 | 20.1 |
| 830 | 17.3 | 20.3 |
| 840 | 17.5 | 20.6 |
| 850 | 17.7 | 20.8 |
| 860 | 17.9 | 21.1 |
| 870 | 18.1 | 21.3 |
| 880 | 18.3 | 21.6 |
| 890 | 18.5 | 21.8 |
| 900 | 18.8 | 22.1 |
| 910 | 19.0 | 22.3 |
| 920 | 19.2 | 22.5 |
| 930 | 19.4 | 22.8 |
| 940 | 19.6 | 23.0 |
| 950 | 19.8 | 23.3 |
| 960 | 20.0 | 23.5 |
| 970 | 20.2 | 23.8 |
| 980 | 20.4 | 24.0 |
| 990 | 20.6 | 24.3 |
| 1000 | 20.8 | 24.5 |

| 認定番号 | FP060CN-0916 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 1.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 500 | 19.0 | |
| 510 | 19.1 | |
| 520 | 19.2 | |
| 530 | 19.3 | |
| 540 | 19.4 | |
| 550 | 19.5 | |
| 560 | 19.6 | |
| 570 | 19.7 | |
| 580 | 19.8 | |
| 590 | 19.9 | |
| 600 | 20.0 | |
| 610 | 20.0 | |
| 620 | 20.1 | |
| 630 | 20.2 | |
| 640 | 20.3 | |
| 650 | 20.4 | |
| 660 | 20.5 | |
| 670 | 20.6 | |
| 680 | 20.7 | |
| 690 | 20.8 | |
| 700 | 20.9 | |
| 710 | 20.9 | |
| 720 | 21.0 | |
| 730 | 21.1 | |
| 740 | 21.2 | |
| 750 | 21.3 | |
| 760 | 21.4 | |
| 770 | 21.5 | |
| 780 | 21.6 | |
| 790 | 21.7 | |
| 800 | 21.7 | |
| 810 | 21.8 | |
| 820 | 21.9 | |
| 830 | 22.0 | |
| 840 | 22.1 | |
| 850 | 22.2 | |
| 860 | 22.3 | |
| 870 | 22.4 | |
| 880 | 22.5 | |
| 890 | 22.6 | |
| 900 | 22.7 | |
| 910 | 22.7 | |
| 920 | 22.8 | |
| 930 | 22.9 | |
| 940 | 23.0 | |
| 950 | 23.1 | 23.3 |
| 960 | 23.2 | 23.5 |
| 970 | 23.3 | 23.8 |
| 980 | 23.4 | 24.0 |
| 990 | 23.5 | 24.3 |
| 1000 | 23.6 | 24.5 |



注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする。



SKタイカコートHS 1時間耐火 鋼管寸法と認定膜厚表

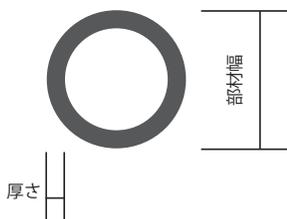


| 認定番号 | FP060CN-0906 | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 4.5mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 128 ~ 320 | 4.5 | |
| 330 | | 4.6 |
| 340 | | 4.7 |
| 350 | | 4.8 |
| 360 | 4.6 | 5.0 |
| 370 | | 5.1 |
| 380 | 4.7 | 5.3 |
| 382 | | |

| 認定番号 | FP060CN-0788 | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 2.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 254 ~ 382 | 9.0 | |
| 390 ~ 490 | 9.1 | |
| 500 | 9.2 | |
| 510 | 9.3 | |
| 520 | 9.3 | |
| 530 | 9.4 | |
| 540 | 9.4 | |
| 550 | 9.5 | |
| 560 | 9.6 | |
| 570 | 9.6 | |
| 580 | 9.7 | |
| 590 | 9.7 | |
| 600 | 9.8 | |
| 610 | 9.8 | |
| 620 | 9.9 | |
| 630 | 10.0 | |
| 640 | 10.0 | |
| 650 | 10.1 | |
| 660 | 10.1 | |
| 670 | 10.2 | |
| 680 | 10.3 | |
| 690 | 10.3 | |
| 700 | 10.4 | |
| 710 | 10.4 | |
| 720 | 10.5 | |
| 730 | 10.6 | |
| 740 | 10.6 | |
| 750 | 10.7 | |
| 760 | 10.7 | |
| 770 | 10.8 | |
| 780 | 10.9 | |

| 認定番号 | FP060CN-0788 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 2.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 790 | 10.9 | 10.9 |
| 800 | 11.0 | 11.1 |
| 810 | 11.1 | 11.2 |
| 820 | | 11.3 |
| 830 | 11.2 | 11.5 |
| 840 | | 11.6 |
| 850 | 11.3 | 11.8 |
| 860 | 11.4 | 11.9 |
| 870 | | 12.0 |
| 880 | 11.5 | 12.2 |
| 890 | 11.6 | 12.3 |
| 900 | | 12.4 |
| 910 | 11.7 | 12.6 |
| 920 | 11.8 | 12.7 |
| 930 | | 12.9 |
| 940 | 11.9 | 13.0 |
| 950 | 12.0 | 13.1 |
| 960 | | 13.3 |
| 970 | 12.1 | 13.4 |
| 980 | 12.2 | 13.6 |
| 990 | | 13.7 |
| 1000 | 12.3 | 13.8 |
| 1010 | 12.4 | 14.0 |
| 1020 | 12.5 | 14.1 |
| 1030 | | 14.2 |
| 1040 | 12.6 | 14.4 |
| 1050 | 12.7 | 14.5 |
| 1060 | | 14.7 |
| 1070 | 12.8 | 14.8 |
| 1080 | 12.9 | 14.9 |
| 1090 | | 15.1 |
| 1100 | 13.0 | 15.2 |
| 1110 | 13.1 | 15.4 |
| 1120 | 13.2 | 15.5 |
| 1130 | | 15.6 |
| 1140 | 13.3 | 15.8 |
| 1150 | 13.4 | 15.9 |
| 1160 | | 16.0 |
| 1170 | 13.5 | 16.2 |
| 1180 | 13.6 | 16.3 |
| 1190 | | 16.5 |
| 1200 | | 16.6 |
| 1210 | | 16.7 |
| 1220 | | 16.9 |
| 1230 | | 17.0 |
| 1240 | | 17.1 |
| 1250 | | 17.3 |
| 1260 | | 17.4 |
| 1270 | | 17.6 |
| 1273 | | |

| 認定番号 | FP060CN-0916 | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 1.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 637 | 19.0 | |
| 640 ~ 800 | 19.1 | |
| 810 | 19.2 | |
| 820 | 19.2 | |
| 830 | 19.3 | |
| 840 | 19.3 | |
| 850 | 19.4 | |
| 860 | 19.4 | |
| 870 | 19.5 | |
| 880 | 19.5 | |
| 890 | 19.6 | |
| 900 | 19.7 | |
| 910 | 19.7 | |
| 920 | 19.8 | |
| 930 | 19.8 | |
| 940 | 19.9 | |
| 950 | 20.0 | |
| 960 | 20.0 | |
| 970 | 20.1 | |
| 980 | 20.2 | |
| 990 | 20.3 | |
| 1000 | 20.3 | |
| 1010 | 20.4 | |
| 1020 | 20.5 | |
| 1030 | 20.5 | |
| 1040 | 20.6 | |
| 1050 | 20.7 | |
| 1060 | 20.8 | |
| 1070 | 20.9 | |
| 1080 | 20.9 | |
| 1090 | 21.0 | |
| 1100 | 21.1 | |
| 1110 | 21.2 | |
| 1120 | 21.3 | |
| 1130 | 21.3 | |
| 1140 | 21.4 | |
| 1150 | 21.5 | |
| 1160 | 21.6 | |
| 1170 | 21.7 | |
| 1180 | 21.8 | |
| 1190 | 21.9 | |
| 1200 | 22.0 | |
| 1210 | 22.1 | |
| 1220 | 22.1 | |
| 1230 | 22.3 | |
| 1240 | 22.3 | |
| 1250 | 22.4 | |
| 1260 | 22.5 | |
| 1270 | 22.6 | |
| 1280 | 22.7 | |



注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする。



SK タイカコートHS 1時間耐火 H形鋼柱寸法と認定膜厚表



| 認定番号 | FP060CN-0944 | |
|------------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 2.8mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 150 | 10.0 | |
| 160 | 10.1 | 10.6 |
| 170 | | 11.1 |
| 180 | 10.3 | 11.6 |
| 190 | 10.7 | 12.1 |
| 200 | 11.2 | 12.5 |
| 210 | 11.6 | 13.0 |
| 220 | 12.1 | 13.4 |
| 230 | 12.5 | 13.7 |
| 240 | 12.9 | 14.1 |
| 250 | 13.3 | 14.5 |
| 260 | 13.6 | 14.8 |
| 270 | 14.0 | 15.1 |
| 280 | 14.4 | 15.4 |
| 290 | 14.7 | 15.8 |
| 300 | 15.0 | 15.0 |

| 認定番号 | FP060CN-0931 | |
|------------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 1.7mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 300 | 15.0 | |
| 310 | 15.1 | 15.3 |
| 320 | | 15.6 |
| 330 | | 15.8 |
| 340 | | 16.1 |
| 350 | 15.4 | 16.4 |
| 360 | 15.7 | 16.6 |
| 370 | 16.0 | 16.9 |
| 380 | 16.3 | 17.1 |
| 390 | 16.6 | 17.3 |
| 400 | 16.9 | 17.6 |
| 410 | 17.1 | 17.8 |
| 420 | 17.4 | 18.0 |
| 430 | 17.7 | 18.3 |
| 440 | 17.9 | 18.5 |
| 450 | 18.2 | 18.7 |
| 460 | 18.5 | |
| 470 | 18.7 | 18.8 |
| 480 | 19.0 | 18.9 |
| 490 | 19.3 | |
| 500 | 19.5 | 19.0 |
| 510 | 19.8 | 19.3 |
| 520 | 20.1 | 19.7 |
| 530 | 20.2 | 20.1 |
| 540 | 20.3 | 20.5 |
| 550 | 20.4 | 20.9 |
| 560 | 20.5 | 21.2 |
| 570 | 20.6 | 21.6 |
| 580 | 20.7 | 22.0 |
| 590 | 20.8 | 22.4 |
| 600 | 20.9 | 22.8 |
| 610 | 21.0 | 23.1 |
| 620 | 21.2 | 23.5 |
| 630 | 21.3 | 23.9 |
| 640 | 21.4 | 24.3 |
| 650 | 21.5 | 24.7 |
| 660 | 21.6 | 25.0 |
| 670 | 21.7 | 25.4 |

| 認定番号 | FP060CN-0931 | |
|------------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 1.7mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 680 | 21.9 | 25.8 |
| 690 | 22.3 | 26.2 |
| 700 | 22.6 | 26.6 |
| 710 | 22.9 | 26.9 |
| 720 | 23.2 | 27.3 |
| 730 | 23.5 | 27.7 |
| 740 | 23.9 | 28.1 |
| 750 | 24.2 | 28.5 |
| 760 | 24.5 | 28.8 |
| 770 | 24.8 | 29.2 |
| 780 | 25.2 | 29.6 |
| 790 | 25.5 | 30.0 |
| 800 | 25.8 | 30.3 |
| 810 | 26.1 | 30.7 |
| 820 | 26.5 | 31.1 |
| 830 | 26.8 | 31.5 |
| 840 | 27.1 | 31.9 |
| 850 | 27.4 | 32.2 |
| 860 | 27.7 | 32.6 |
| 870 | 28.1 | 33.0 |
| 880 | 28.4 | 33.4 |
| 890 | 28.7 | 33.8 |
| 900 | 29.0 | 34.1 |
| 910 | 29.4 | 34.5 |
| 920 | 29.7 | 34.9 |
| 930 | 30.0 | 35.3 |
| 940 | 30.3 | 35.7 |
| 950 | 30.6 | 36.0 |
| 960 | 31.0 | 36.4 |
| 970 | 31.3 | 36.8 |
| 980 | 31.6 | 37.2 |
| 990 | 31.9 | 37.6 |
| 1000 | 32.3 | 37.9 |



注) フランジ幅が表記の中間の値の場合は、その間のフランジ厚さは厚い方の数値以上とする。

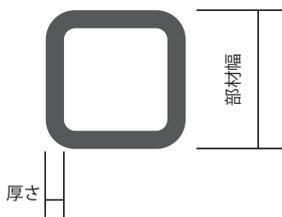


| 認定番号 | FP090CN-1081 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 4.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 300 | 9.0 | |
| 310 | 9.1 | |
| 320 | 9.2 | |
| 330 | 9.3 | |
| 340 | 9.4 | |
| 350 | 9.6 | |
| 360 | 9.7 | |
| 370 | 9.8 | |
| 380 | 9.9 | |
| 390 | 10.0 | |
| 400 | 10.1 | |
| 410 | 10.2 | |
| 420 | 10.3 | |
| 430 | 10.4 | 10.5 |
| 440 | 10.5 | 10.8 |
| 450 | 10.6 | 11.0 |
| 460 | 10.7 | 11.3 |
| 470 | 10.8 | 11.5 |
| 480 | 10.9 | 11.8 |
| 490 | 11.0 | 12.0 |
| 500 | 11.1 | 12.3 |
| 510 | 11.2 | 12.5 |
| 520 | 11.4 | 12.7 |
| 530 | 11.5 | 13.0 |
| 540 | 11.6 | 13.2 |
| 550 | 11.7 | 13.5 |
| 560 | 11.8 | 13.7 |
| 570 | 11.9 | 14.0 |
| 580 | 12.1 | 14.2 |
| 590 | 12.3 | 14.5 |
| 600 | 12.5 | 14.7 |
| 610 | 12.7 | 14.9 |
| 620 | 12.9 | 15.2 |
| 630 | 13.1 | 15.4 |
| 640 | 13.3 | 15.7 |
| 650 | 13.5 | 15.9 |

| 認定番号 | FP090CN-1081 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 4.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 660 | 13.8 | 16.2 |
| 670 | 14.0 | 16.4 |
| 680 | 14.2 | 16.7 |
| 690 | 14.4 | 16.9 |
| 700 | 14.6 | 17.2 |
| 710 | 14.8 | 17.4 |
| 720 | 15.0 | 17.6 |
| 730 | 15.2 | 17.9 |
| 740 | 15.4 | 18.1 |
| 750 | 15.6 | 18.4 |
| 760 | 15.8 | 18.6 |
| 770 | 16.0 | 18.9 |
| 780 | 16.3 | 19.1 |
| 790 | 16.5 | 19.4 |
| 800 | 16.7 | 19.6 |
| 810 | 16.9 | 19.8 |
| 820 | 17.1 | 20.1 |
| 830 | 17.3 | 20.3 |
| 840 | 17.5 | 20.6 |
| 850 | 17.7 | 20.8 |
| 860 | 17.9 | 21.1 |
| 870 | 18.1 | 21.3 |
| 880 | 18.3 | 21.6 |
| 890 | 18.5 | 21.8 |
| 900 | 18.8 | 22.1 |
| 910 | 19.0 | 22.3 |
| 920 | 19.2 | 22.5 |
| 930 | 19.4 | 22.8 |
| 940 | 19.6 | 23.0 |
| 950 | 19.8 | 23.3 |
| 960 | 20.0 | 23.5 |
| 970 | 20.2 | 23.8 |
| 980 | 20.4 | 24.0 |
| 990 | 20.6 | 24.3 |
| 1000 | 20.8 | 24.5 |

| 認定番号 | FP090CN-1048 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 2.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 500 | 19.0 | |
| 510 | 19.1 | |
| 520 | 19.2 | |
| 530 | 19.3 | |
| 540 | 19.4 | |
| 550 | 19.5 | |
| 560 | 19.6 | |
| 570 | 19.7 | |
| 580 | 19.8 | |
| 590 | 19.9 | |
| 600 | 20.0 | |
| 610 | 20.0 | |
| 620 | 20.1 | |
| 630 | 20.2 | |
| 640 | 20.3 | |
| 650 | 20.4 | |
| 660 | 20.5 | |
| 670 | 20.6 | |
| 680 | 20.7 | |
| 690 | 20.8 | |
| 700 | 20.9 | |
| 710 | 20.9 | |
| 720 | 21.0 | |
| 730 | 21.1 | |
| 740 | 21.2 | |
| 750 | 21.3 | |
| 760 | 21.4 | |
| 770 | 21.5 | |
| 780 | 21.6 | |
| 790 | 21.7 | |
| 800 | 21.7 | |
| 810 | 21.8 | |
| 820 | 21.9 | |
| 830 | 22.0 | |
| 840 | 22.1 | |
| 850 | 22.2 | |

| 認定番号 | FP090CN-1048 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 2.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 860 | 22.3 | |
| 870 | 22.4 | |
| 880 | 22.5 | |
| 890 | 22.6 | |
| 900 | 22.7 | |
| 910 | 22.7 | |
| 920 | 22.8 | |
| 930 | 22.9 | |
| 940 | 23.0 | |
| 950 | 23.1 | 23.3 |
| 960 | 23.2 | 23.5 |
| 970 | 23.3 | 23.8 |
| 980 | 23.4 | 24.0 |
| 990 | 23.5 | 24.3 |
| 1000 | 23.6 | 24.5 |



注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする。



SKタイカコートHS 1.5時間耐火 鋼管寸法と認定膜厚表

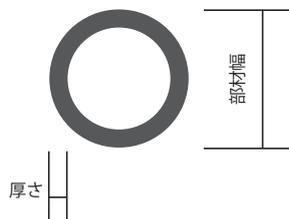


| 認定番号 | FP090CN-1081 | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 4.0mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 382 | 9.0 | |
| 390 ~ 630 | 9.1 | |
| 640 | 9.2 | |
| 650 | 9.2 | |
| 660 | 9.3 | |
| 670 | 9.4 | |
| 680 | 9.4 | |
| 690 | 9.5 | |
| 700 | 9.6 | 9.7 |
| 710 | 9.7 | 9.8 |
| 720 | | 10.0 |
| 730 | 9.8 | 10.1 |
| 740 | 9.9 | 10.2 |
| 750 | 10.0 | 10.4 |
| 760 | 10.1 | 10.5 |
| 770 | | 10.6 |
| 780 | 10.2 | 10.8 |
| 790 | 10.3 | 10.9 |
| 800 | 10.4 | 11.1 |
| 810 | 10.5 | 11.2 |
| 820 | 10.6 | 11.3 |
| 830 | 10.7 | 11.5 |
| 840 | | 11.6 |
| 850 | 10.8 | 11.8 |
| 860 | 10.9 | 11.9 |
| 870 | 11.0 | 12.0 |
| 880 | 11.1 | 12.2 |
| 890 | 11.2 | 12.3 |
| 900 | 11.3 | 12.4 |
| 910 | 11.4 | 12.6 |
| 920 | | 12.7 |
| 930 | 11.5 | 12.9 |
| 940 | 11.6 | 13.0 |

| 認定番号 | FP090CN-1081 | | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|--|
| HS厚み | 4.0mm | | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) | |
| 950 | 11.7 | 13.1 | |
| 960 | 11.8 | 13.3 | |
| 970 | 11.9 | 13.4 | |
| 980 | 12.0 | 13.6 | |
| 990 | 12.1 | 13.7 | |
| 1000 | 12.2 | 13.8 | |
| 1010 | 12.3 | 14.0 | |
| 1020 | 12.4 | 14.1 | |
| 1030 | 12.5 | 14.2 | |
| 1040 | | 14.4 | |
| 1050 | 12.6 | 14.5 | |
| 1060 | 12.7 | 14.7 | |
| 1070 | 12.8 | 14.8 | |
| 1080 | 12.9 | 14.9 | |
| 1090 | 13.0 | 15.1 | |
| 1100 | 13.1 | 15.2 | |
| 1110 | 13.2 | 15.4 | |
| 1120 | 13.3 | 15.5 | |
| 1130 | 13.4 | 15.6 | |
| 1140 | 13.5 | 15.8 | |
| 1150 | 13.6 | 15.9 | |
| 1160 | 13.7 | 16.0 | |
| 1170 | 13.8 | 16.2 | |
| 1180 | 13.9 | 16.3 | |
| 1190 | 14.0 | 16.5 | |
| 1200 | 14.1 | 16.6 | |
| 1210 | 14.2 | 16.7 | |
| 1220 | 14.3 | 16.9 | |
| 1230 | | 17.0 | |
| 1240 | 14.4 | 17.1 | |
| 1250 | 14.5 | 17.3 | |
| 1260 | 14.6 | 17.4 | |
| 1270 | 14.7 | 17.6 | |
| 1273 | 14.8 | 17.6 | |

| 認定番号 | FP090CN-1048 | | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|--|
| HS厚み | 2.0mm | | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) | |
| 637 | 19.0 | | |
| 640 ~ 800 | 19.1 | | |
| 810 | 19.2 | | |
| 820 | 19.2 | | |
| 830 | 19.3 | | |
| 840 | 19.3 | | |
| 850 | 19.4 | | |
| 860 | 19.4 | | |
| 870 | 19.5 | | |
| 880 | 19.5 | | |
| 890 | 19.6 | | |
| 900 | 19.7 | | |
| 910 | 19.7 | | |
| 920 | 19.8 | | |
| 930 | 19.8 | | |
| 940 | 19.9 | | |
| 950 | 20.0 | | |
| 960 | 20.0 | | |
| 970 | 20.1 | | |
| 980 | 20.2 | | |
| 990 | 20.3 | | |
| 1000 | 20.3 | | |
| 1010 | 20.4 | | |
| 1020 | 20.5 | | |
| 1030 | 20.5 | | |
| 1040 | 20.6 | | |
| 1050 | 20.7 | | |
| 1060 | 20.8 | | |
| 1070 | 20.9 | | |
| 1080 | 20.9 | | |
| 1090 | 21.0 | | |
| 1100 | 21.1 | | |
| 1110 | 21.2 | | |

| 認定番号 | FP090CN-1048 | | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|--|
| HS厚み | 2.0mm | | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) | |
| 1120 | 21.3 | | |
| 1130 | 21.3 | | |
| 1140 | 21.4 | | |
| 1150 | 21.5 | | |
| 1160 | 21.6 | | |
| 1170 | 21.7 | | |
| 1180 | 21.8 | | |
| 1190 | 21.9 | | |
| 1200 | 22.0 | | |
| 1210 | 22.1 | | |
| 1220 | 22.1 | | |
| 1230 | 22.3 | | |
| 1240 | 22.3 | | |
| 1250 | 22.4 | | |
| 1260 | 22.5 | | |
| 1270 | 22.6 | | |
| 1273 | 22.7 | | |

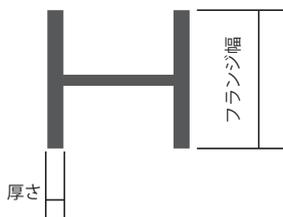


注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする。



| 認定番号 | FP090CN-1133 | |
|---------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 3.3mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 300 | 15.0 | 15.3 |
| 310 | | |
| 320 | | |
| 330 | | |
| 340 | | |
| 350 | 15.1 | 16.1 |
| 360 | 15.4 | 16.4 |
| 370 | 15.7 | 16.6 |
| 380 | 16.0 | 16.9 |
| 390 | 16.3 | 17.1 |
| 390 | 16.6 | 17.4 |
| 400 | 16.9 | 17.6 |
| 410 | 17.2 | 17.9 |
| 420 | 17.5 | 18.1 |
| 430 | 17.7 | 18.3 |
| 440 | 18.0 | 18.6 |
| 450 | 18.3 | 18.7 |
| 460 | 18.6 | 18.8 |
| 470 | 18.8 | 18.9 |
| 480 | 19.1 | 19.0 |
| 490 | 19.4 | |
| 500 | 19.6 | 19.1 |
| 510 | 19.9 | 19.3 |
| 520 | 20.2 | 19.7 |
| 530 | 20.3 | 20.1 |
| 540 | 20.4 | 20.5 |
| 550 | 20.5 | 20.9 |
| 560 | 20.6 | 21.2 |
| 570 | 20.7 | 21.6 |
| 580 | 20.8 | 22.0 |
| 590 | 21.0 | 22.4 |
| 600 | 21.1 | 22.8 |
| 610 | 21.2 | 23.1 |
| 620 | 21.3 | 23.5 |
| 630 | 21.4 | 23.9 |
| 640 | 21.5 | 24.3 |
| 650 | 21.6 | 24.7 |

| 認定番号 | FP090CN-1133 | |
|---------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 3.3mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 660 | 21.7 | 25.0 |
| 670 | 21.8 | 25.4 |
| 680 | 21.9 | 25.8 |
| 690 | 22.3 | 26.2 |
| 700 | 22.6 | 26.6 |
| 710 | 22.9 | 26.9 |
| 720 | 23.2 | 27.3 |
| 730 | 23.5 | 27.7 |
| 740 | 23.9 | 28.1 |
| 750 | 24.2 | 28.5 |
| 760 | 24.5 | 28.8 |
| 770 | 24.8 | 29.2 |
| 780 | 25.2 | 29.6 |
| 790 | 25.5 | 30.0 |
| 800 | 25.8 | 30.3 |
| 810 | 26.1 | 30.7 |
| 820 | 26.5 | 31.1 |
| 830 | 26.8 | 31.5 |
| 840 | 27.1 | 31.9 |
| 850 | 27.4 | 32.2 |
| 860 | 27.7 | 32.6 |
| 870 | 28.1 | 33.0 |
| 880 | 28.4 | 33.4 |
| 890 | 28.7 | 33.8 |
| 900 | 29.0 | 34.1 |
| 910 | 29.4 | 34.5 |
| 920 | 29.7 | 34.9 |
| 930 | 30.0 | 35.3 |
| 940 | 30.3 | 35.7 |
| 950 | 30.6 | 36.0 |
| 960 | 31.0 | 36.4 |
| 970 | 31.3 | 36.8 |
| 980 | 31.6 | 37.2 |
| 990 | 31.9 | 37.6 |
| 1000 | 32.3 | 37.9 |



注) フランジ幅が表記の中間の値の場合は、その間のフランジ厚さは厚い方の数値以上とする。

SKタイカコートHS 2時間耐火
角形鋼管寸法と認定膜厚表



| 認定番号 | FP120N-0898-1 | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 5.4mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 150 ~ 290 | 12.0 | |
| 300 | 9.0 | |
| 310 | 9.1 | |
| 320 | 9.2 | |
| 330 | 9.3 | |
| 340 | 9.4 | |
| 350 | 9.6 | |
| 360 | 9.7 | |
| 370 | 9.8 | |
| 380 | 9.9 | |
| 390 | 10.0 | |
| 400 | 10.1 | |
| 410 | 10.2 | |
| 420 | 10.3 | |
| 430 | 10.4 | 10.5 |
| 440 | 10.5 | 10.8 |
| 450 | 10.6 | 11.0 |
| 460 | 10.7 | 11.3 |
| 470 | 10.8 | 11.5 |
| 480 | 10.9 | 11.8 |
| 490 | 11.0 | 12.0 |
| 500 | 11.1 | 12.3 |
| 510 | 11.2 | 12.5 |
| 520 | 11.4 | 12.7 |
| 530 | 11.5 | 13.0 |
| 540 | 11.6 | 13.2 |
| 550 | 11.7 | 13.5 |
| 560 | 11.8 | 13.7 |
| 570 | 11.9 | 14.0 |
| 580 | 12.1 | 14.2 |
| 590 | 12.3 | 14.5 |
| 600 | 12.5 | 14.7 |
| 610 | 12.7 | 14.9 |
| 620 | 12.9 | 15.2 |
| 630 | 13.1 | 15.4 |

※

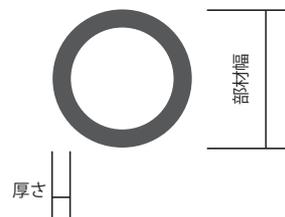
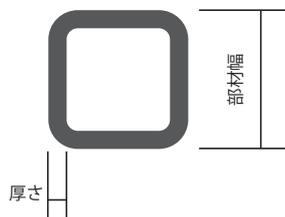
| 認定番号 | FP120N-0898-1 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 5.4mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 640 | 13.3 | 15.7 |
| 650 | 13.5 | 15.9 |
| 660 | 13.8 | 16.2 |
| 670 | 14.0 | 16.4 |
| 680 | 14.2 | 16.7 |
| 690 | 14.4 | 16.9 |
| 700 | 14.6 | 17.2 |
| 710 | 14.8 | 17.4 |
| 720 | 15.0 | 17.6 |
| 730 | 15.2 | 17.9 |
| 740 | 15.4 | 18.1 |
| 750 | 15.6 | 18.4 |
| 760 | 15.8 | 18.6 |
| 770 | 16.0 | 18.9 |
| 780 | 16.3 | 19.1 |
| 790 | 16.5 | 19.4 |
| 800 | 16.7 | 19.6 |
| 810 | 16.9 | 19.8 |
| 820 | 17.1 | 20.1 |
| 830 | 17.3 | 20.3 |
| 840 | 17.5 | 20.6 |
| 850 | 17.7 | 20.8 |
| 860 | 17.9 | 21.1 |
| 870 | 18.1 | 21.3 |
| 880 | 18.3 | 21.6 |
| 890 | 18.5 | 21.8 |
| 900 | 18.8 | 22.1 |
| 910 | 19.0 | 22.3 |
| 920 | 19.2 | 22.5 |
| 930 | 19.4 | 22.8 |
| 940 | 19.6 | 23.0 |
| 950 | 19.8 | 23.3 |
| 960 | 20.0 | 23.5 |
| 970 | 20.2 | 23.8 |
| 980 | 20.4 | 24.0 |
| 990 | 20.6 | 24.3 |
| 1000 | 20.8 | 24.5 |

SKタイカコートHS 2時間耐火
鋼管寸法と認定膜厚表



| 認定番号 | FP120N-0898-1 | |
|-----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 5.4mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 382 | 9.0 | |
| 390 ~ 630 | 9.1 | |
| 640 | 9.2 | |
| 650 | 9.3 | |
| 660 | 9.4 | |
| 670 | 9.4 | |
| 680 | 9.4 | |
| 690 | 9.5 | |
| 700 | 9.6 | 9.7 |
| 710 | 9.7 | 9.8 |
| 720 | | 10.0 |
| 730 | 9.8 | 10.1 |
| 740 | 9.9 | 10.2 |
| 750 | 10.0 | 10.4 |
| 760 | 10.1 | 10.5 |
| 770 | | 10.6 |
| 780 | 10.2 | 10.8 |
| 790 | 10.3 | 10.9 |
| 800 | 10.4 | 11.1 |
| 810 | 10.5 | 11.2 |
| 820 | 10.6 | 11.3 |
| 830 | 10.7 | 11.5 |
| 840 | | 11.6 |
| 850 | 10.8 | 11.8 |
| 860 | 10.9 | 11.9 |
| 870 | 11.0 | 12.0 |
| 880 | 11.1 | 12.2 |
| 890 | 11.2 | 12.3 |
| 900 | 11.3 | 12.4 |
| 910 | 11.4 | 12.6 |
| 920 | | 12.7 |
| 930 | 11.5 | 12.9 |
| 940 | 11.6 | 13.0 |
| 950 | 11.7 | 13.1 |
| 960 | 11.8 | 13.3 |
| 970 | 11.9 | 13.4 |
| 980 | 12.0 | 13.6 |
| 990 | 12.1 | 13.7 |
| 1000 | 12.2 | 13.8 |
| 1010 | 12.3 | 14.0 |
| 1020 | 12.4 | 14.1 |

| 認定番号 | FP120N-0898-1 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|
| HS厚み | 5.4mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 1030 | 12.5 | 14.2 |
| 1040 | | 14.4 |
| 1050 | 12.6 | 14.5 |
| 1060 | 12.7 | 14.7 |
| 1070 | 12.8 | 14.8 |
| 1080 | 12.9 | 14.9 |
| 1090 | 13.0 | 15.1 |
| 1100 | 13.1 | 15.2 |
| 1110 | 13.2 | 15.4 |
| 1120 | 13.3 | 15.5 |
| 1130 | 13.4 | 15.6 |
| 1140 | 13.5 | 15.8 |
| 1150 | 13.6 | 15.9 |
| 1160 | 13.7 | 16.0 |
| 1170 | 13.8 | 16.2 |
| 1180 | 13.9 | 16.3 |
| 1190 | 14.0 | 16.5 |
| 1200 | 14.1 | 16.6 |
| 1210 | 14.2 | 16.7 |
| 1220 | 14.3 | 16.9 |
| 1230 | | 17.0 |
| 1240 | 14.4 | 17.1 |
| 1250 | 14.5 | 17.3 |
| 1260 | 14.6 | 17.4 |
| 1270 | 14.7 | 17.6 |



注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする。
FP120CN-0898-1は、FP120CN-0898iに対して、角形鋼管□150×12~1000×40を追加した認定です。
なお、丸形鋼管の追加はございません。

※ただし、 $2(H+B)/A=0.026\text{mm}^{-1}\sim 0.090\text{mm}^{-1}$ とする。
ここで、H：鋼材せい(mm)、B：鋼材幅(mm)、A：鋼材断面積(mm²)

S KタイカコートHS 2時間耐火 H形鋼柱寸法と認定膜厚表



| 認定番号 | FP120CN-0980 | |
|---------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 4.8mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 300 | 15.0 | |
| 310 | 15.1 | 15.3 |
| 320 | | 15.6 |
| 330 | | 15.8 |
| 340 | | 16.1 |
| 350 | 15.4 | 16.4 |
| 360 | 15.7 | 16.6 |
| 370 | 16.0 | 16.9 |
| 380 | 16.3 | 17.1 |
| 390 | 16.6 | 17.3 |
| 400 | 16.9 | 17.6 |
| 410 | 17.1 | 17.8 |
| 420 | 17.4 | 18.0 |
| 430 | 17.7 | 18.3 |
| 440 | 17.9 | 18.5 |
| 450 | 18.2 | 18.7 |
| 460 | 18.5 | |
| 470 | 18.7 | 18.8 |
| 480 | 19.0 | 18.9 |
| 490 | 19.3 | |
| 500 | 19.5 | 19.0 |
| 510 | 19.8 | 19.3 |
| 520 | 20.1 | 19.7 |
| 530 | 20.2 | 20.1 |
| 540 | 20.3 | 20.5 |
| 550 | 20.4 | 20.9 |
| 560 | 20.5 | 21.2 |
| 570 | 20.6 | 21.6 |
| 580 | 20.7 | 22.0 |
| 590 | 20.8 | 22.4 |
| 600 | 20.9 | 22.8 |
| 610 | 21.0 | 23.1 |
| 620 | 21.2 | 23.5 |
| 630 | 21.3 | 23.9 |
| 640 | 21.4 | 24.3 |
| 650 | 21.5 | 24.7 |
| 660 | 21.6 | 25.0 |
| 670 | 21.7 | 25.4 |

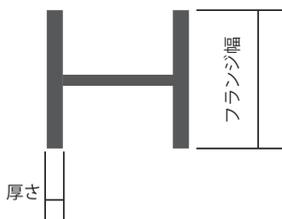
| 認定番号 | FP120CN-0980 | |
|---------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 4.8mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 680 | 21.9 | 25.8 |
| 690 | 22.3 | 26.2 |
| 700 | 22.6 | 26.6 |
| 710 | 22.9 | 26.9 |
| 720 | 23.2 | 27.3 |
| 730 | 23.5 | 27.7 |
| 740 | 23.9 | 28.1 |
| 750 | 24.2 | 28.5 |
| 760 | 24.5 | 28.8 |
| 770 | 24.8 | 29.2 |
| 780 | 25.2 | 29.6 |
| 790 | 25.5 | 30.0 |
| 800 | 25.8 | 30.3 |
| 810 | 26.1 | 30.7 |
| 820 | 26.5 | 31.1 |
| 830 | 26.8 | 31.5 |
| 840 | 27.1 | 31.9 |
| 850 | 27.4 | 32.2 |
| 860 | 27.7 | 32.6 |
| 870 | 28.1 | 33.0 |
| 880 | 28.4 | 33.4 |
| 890 | 28.7 | 33.8 |
| 900 | 29.0 | 34.1 |
| 910 | 29.4 | 34.5 |
| 920 | 29.7 | 34.9 |
| 930 | 30.0 | 35.3 |
| 940 | 30.3 | 35.7 |
| 950 | 30.6 | 36.0 |
| 960 | 31.0 | 36.4 |
| 970 | 31.3 | 36.8 |
| 980 | 31.6 | 37.2 |
| 990 | 31.9 | 37.6 |
| 1000 | 32.3 | 37.9 |

S KタイカコートHS 柱の防火被覆 角形鋼管寸法と認定膜厚表

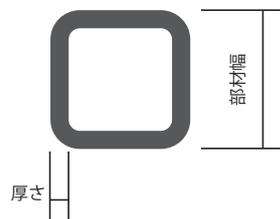


| 認定番号 | CC-0010 | |
|-------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 0.5mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 300 | 9.0 | |
| 310 | 9.1 | |
| 320 | 9.2 | |
| 330 | 9.3 | |
| 340 | 9.4 | |
| 350 | 9.6 | |
| 360 | 9.7 | |
| 370 | 9.8 | |
| 380 | 9.9 | |
| 390 | 10.0 | |
| 400 | 10.1 | |
| 410 | 10.2 | |
| 420 | 10.3 | |
| 430 | 10.4 | 10.5 |
| 440 | 10.5 | 10.8 |
| 450 | 10.6 | 11.0 |
| 460 | 10.7 | 11.3 |
| 470 | 10.8 | 11.5 |
| 480 | 10.9 | 11.8 |
| 490 | 11.0 | 12.0 |
| 500 | 11.1 | 12.3 |
| 510 | 11.2 | 12.5 |
| 520 | 11.4 | 12.7 |
| 530 | 11.5 | 13.0 |
| 540 | 11.6 | 13.2 |
| 550 | 11.7 | 13.5 |
| 560 | 11.8 | 13.7 |
| 570 | 11.9 | 14.0 |
| 580 | 12.1 | 14.2 |
| 590 | 12.3 | 14.5 |
| 600 | 12.5 | 14.7 |
| 610 | 12.7 | 14.9 |
| 620 | 12.9 | 15.2 |
| 630 | 13.1 | 15.4 |

| 認定番号 | CC-0010 | |
|-------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 0.5mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 640 | 13.3 | 15.7 |
| 650 | 13.5 | 15.9 |
| 660 | 13.8 | 16.2 |
| 670 | 14.0 | 16.4 |
| 680 | 14.2 | 16.7 |
| 690 | 14.4 | 16.9 |
| 700 | 14.6 | 17.2 |
| 710 | 14.8 | 17.4 |
| 720 | 15.0 | 17.6 |
| 730 | 15.2 | 17.9 |
| 740 | 15.4 | 18.1 |
| 750 | 15.6 | 18.4 |
| 760 | 15.8 | 18.6 |
| 770 | 16.0 | 18.9 |
| 780 | 16.3 | 19.1 |
| 790 | 16.5 | 19.4 |
| 800 | 16.7 | 19.6 |
| 810 | 16.9 | 19.8 |
| 820 | 17.1 | 20.1 |
| 830 | 17.3 | 20.3 |
| 840 | 17.5 | 20.6 |
| 850 | 17.7 | 20.8 |
| 860 | 17.9 | 21.1 |
| 870 | 18.1 | 21.3 |
| 880 | 18.3 | 21.6 |
| 890 | 18.5 | 21.8 |
| 900 | 18.8 | 22.1 |
| 910 | 19.0 | 22.3 |
| 920 | 19.2 | 22.5 |
| 930 | 19.4 | 22.8 |
| 940 | 19.6 | 23.0 |
| 950 | 19.8 | 23.3 |
| 960 | 20.0 | 23.5 |
| 970 | 20.2 | 23.8 |
| 980 | 20.4 | 24.0 |
| 990 | 20.6 | 24.3 |
| 1000 | 20.8 | 24.5 |



注) フランジ幅が表記の中間の値の場合は、その間のフランジ厚さは厚い方の数値以上とする。



注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする。



SKタイカコートHS 柱の防火被覆 鋼管寸法と認定膜厚表



| 認定番号 | CC-0010 | |
|-----------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 0.5mm | |
| 部材幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 382 | 9.0 | |
| 390 ~ 630 | 9.1 | |
| 640 | 9.2 | |
| 650 | 9.2 | |
| 660 | 9.3 | |
| 670 | 9.4 | |
| 680 | 9.4 | |
| 690 | 9.5 | |
| 700 | 9.6 | |
| 710 | 9.7 | |
| 720 | 9.7 | |
| 730 | 9.8 | |
| 740 | 9.9 | |
| 750 | 10.0 | |
| 760 | 10.1 | |
| 770 | 10.1 | |
| 780 | 10.2 | |
| 790 | 10.3 | |
| 800 | 10.4 | |
| 810 | 10.5 | |
| 820 | 10.6 | |
| 830 | 10.7 | |
| 840 | 10.7 | |
| 850 | 10.8 | |
| 860 | 10.9 | |
| 870 | 11.0 | |
| 880 | 11.1 | |
| 890 | 11.2 | |
| 900 | 11.3 | |
| 910 | 11.4 | |
| 920 | 11.4 | |
| 930 | 11.5 | |
| 940 | 11.6 | |
| 950 | 11.7 | |
| 960 | 11.8 | |
| 970 | 11.9 | |
| 980 | 12.0 | |
| 990 | 12.1 | |
| 1000 | 12.2 | |
| 1010 | 12.3 | |
| 1020 | 12.4 | |



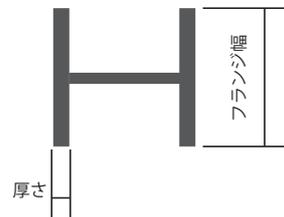
注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする。



SKタイカコートHS 柱の防火被覆 H形鋼柱寸法と認定膜厚表



| 認定番号 | CC-0011 | |
|------------------|--------------------------------------|--|
| HS厚み | 0.5mm | |
| フランジ幅 (mm) | 235N/mm ² 厚さ (mm以上) | 235N/mm ² 以外厚さ (mm以上) |
| 300 ~ 1000 | 15.0 | |



注) フランジ幅が表記の中間の値の場合は、その間のフランジ厚さは厚い方の数値以上とする。

北海道

札幌支店 ☎011-784-4000
旭川営業所 ☎0166-51-8094

東北

仙台支店 ☎022-259-2431
盛岡営業所 ☎019-654-8380
青森営業所 ☎017-762-3855
郡山営業所 ☎024-962-7673
秋田出張所 ☎018-883-0230

関東

東京支店 ☎03-3204-6601
東京耐火断熱営業所 ☎03-3204-6603
東京営業所 ☎03-3204-6601
三多摩営業所 ☎042-564-5806
水戸営業所 ☎029-251-6515
新潟営業所 ☎025-285-6551
城東営業所 ☎03-3877-7770
静岡営業所 ☎054-284-1877
横浜支店 ☎045-820-2400
厚木営業所 ☎046-294-3666
千葉支店 ☎043-304-0411

北関東

埼玉支店 ☎048-686-2391
群馬営業所 ☎027-280-5350
宇都宮営業所 ☎028-657-5555

北信

北陸支店 ☎076-266-1041
長野営業所 ☎026-239-6210
松本営業所 ☎0263-24-2677

中部

名古屋支店 ☎052-561-7712
名古屋営業所 ☎052-561-7712
浜松営業所 ☎053-462-7021
三河営業所 ☎0564-28-1614
岐阜営業所 ☎058-273-1981
三重営業所 ☎059-254-3777

関西

大阪支店 ☎072-621-7721
大阪営業所 ☎072-621-7722
京都支店 ☎075-646-3967
南大阪営業所 ☎072-253-1910
神戸支店 ☎078-671-0451
姫路営業所 ☎079-281-5311

中国

広島支店 ☎082-943-5043
岡山営業所 ☎086-242-5520
山口営業所 ☎083-924-7575

四国

高松支店 ☎087-865-5411
松山営業所 ☎089-958-3780

九州・沖縄

福岡支店 ☎092-629-3427
北九州営業所 ☎093-621-8505
大分営業所 ☎097-555-9081
長崎営業所 ☎095-887-0871
熊本営業所 ☎096-344-5650
宮崎出張所 ☎0985-61-7779
鹿児島営業所 ☎099-284-5321
沖縄営業所 ☎098-862-5041

