メーカー施工

SKタイカシート

耐火シート　世界初

耐火被覆材はシートの時代へ

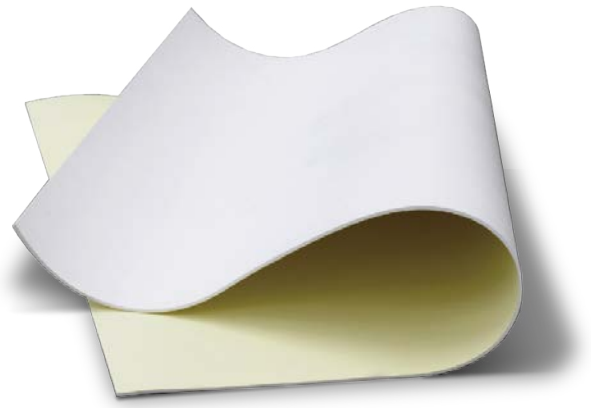
エスケー化研

ＳＫタイカシートの特長

これまでの耐火被覆材の常識を覆す、シート材を世界で初めて開発。

湿式から乾式へ。時代は変わります。

SKタイカシートは、鉄骨の意匠を活かす次世代の耐火被覆材です。シートタイプで 1 時間、2 時間の耐火認定を取得しました。梁は 1.5mm または 3mm、柱は 1.7mm または 3mm と薄く、耐火塗料との複合認定も取得しています。乾式のため、施工中の臭気も抑えることができます。
SKタイカシートは、膜厚管理が不要となるスマートマテリアルです。



工期短縮

1時間耐火、 2時間耐火どちらも、 3日程度で施工完了。
短期間の施工を求められるリニューアルに最適。

薄膜

柱 1.7mm という薄膜で施工可能。
スペースの有効活用を求められる場面に最適。

意匠性

耐火塗料では困難であった平滑仕上げが可能。
仕上材の選定によって意匠性が更に向上。

認定番号 SKタイカシート

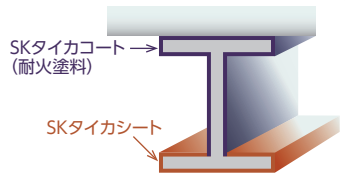
耐火時間	部 位	認定番号	主材膜厚(mm)	適用鋼材	
				断面形状	鋼材サイズ(mm)
1時間	鋼管柱	FP060CN-0584※1	3.0 (1.5㎜×2重貼り)	□	□100×100×4.5～□300×300×9※2※4
				○	φ128×4.5～φ382×9※2※4
		FP060CN-0584-1※1	3.0 (1.5㎜×2重貼り)	□	□100×100×4.5～□300×300×9※2※4
				○	φ128×4.5～φ382×9※2※4
		FP060CN-0598	1.7	□	□300×300×9～□1000×1000×40※2※4
				○	φ382×9～φ1016×40※2※4
		FP060CN-0009	3.0	□	□300×300×9以上
				○	φ318.5×9以上
	梁	FP060BM-0115	1.5	H	H400×200×8×13以上
2時間	鋼管柱	FP120CN-0512	3.0 (1.5㎜×2重貼り)	□	□300×300×19～□1000×1000×40
				○	φ300×23.6以上、φ317.7×22以上、※3 φ325.4×21.4以上、φ361.4×19以上
	梁	FP120BM-0336	3.0 (1.5㎜×2重貼り)	H	H400×200×12×22以上

※1：FP060CN-0584 は、400 級のみの認定となり、FP060CN-0584-1 は、490 級および大臣認定鋼材が含まれます。詳細については、各認定書と P25、29 の上段を確認してください。
※2：幅厚比の制限があります。詳細は、認定書で確認してください。
※3：角鋼管の断面積以上かつ、外径以上、厚み以上が条件となります。
※4：角鋼管については、P23～P26、丸鋼管については P27～P30 の早見表で確認してください。
注）認定仕様の詳細については、別途お問い合わせください。

認定番号 SKタイカコート・SKタイカシート複合

耐火時間	部 位	認定番号	主材膜厚(mm)	適用鋼材	
				断面形状	鋼材サイズ(mm)
1時間	梁	FP060BM-0152	1.5(SKタイカシート:フランジ) 1.0(SKタイカコート:ウェブ)	H	H400×200×8×13以上

1時間耐火では梁の下フランジにシート、ウェブ及び上フランジに耐火塗料を施す工法も可能となり、梁への施工が容易になります。
認定仕様の詳細については、別途お問い合わせください。



製品特長

Features 1 工期短縮

1 時間耐火の場合、SKタイカシートの 1 ～ 2 枚貼り、2 時間耐火の場合、SKタイカシートの 2 枚貼りのため、耐火塗料と比較して、工期を 1 ／ 4 に短縮、3 日程度で仕上げられます（柱 1 本の場合）。
また、鋼管柱を仕上げる場合、1,2 時間とも既存仕上用耐火被覆と比較して工期を短縮出来ます。

各種耐火被覆材を用いた鋼管意匠工法の工程比較　屋内

1 時間耐火 :φ406.4×12.7（mm）　　柱 1 本の場合（23℃）

製品名	厚み (mm)	工程（日） 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	計
SKタイカシート	1.7	シート・パテ・シーラー・上塗り	3日
耐火塗料（SKタイカコート）	2.0	下塗り / 主材塗り / 乾燥・養生 / 上塗り	7日
セラミック系耐火被覆材（セラタイカ2号）	20	左官塗り / 乾燥・養生 / シーラー・パテ・上塗り	16日
けい酸カルシウム板	45	ケイカル板 / シーラー・パテ・上塗り	5日

SKタイカシートは1時間耐火、2時間耐火どちらも、たった 3 日で施工完了

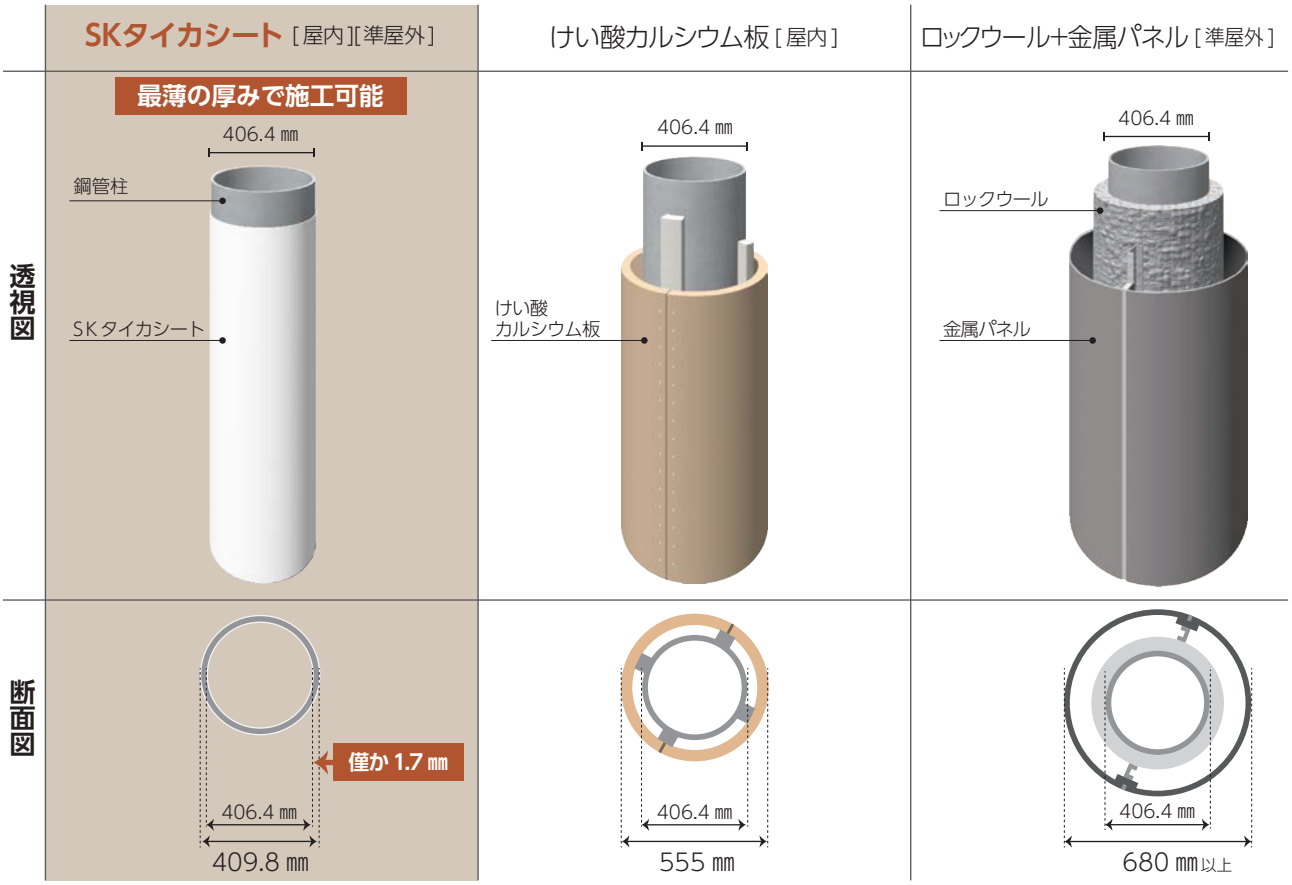
2 時間耐火 :φ406.4×19（mm）　　柱 1 本の場合（23℃）

製品名	厚み (mm)	工程（日） 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	計
SKタイカシート	1.5×2	シート・パテ・シーラー・上塗り	3日
耐火塗料（SKタイカコート）	4.5	下塗り / 主材塗り / 乾燥・養生 / 上塗り	13日
セラミック系耐火被覆材（セラタイカ2号）	30	左官塗り / 乾燥・養生 / シーラー・パテ・上塗り	20日
けい酸カルシウム板	45	ケイカル板 / シーラー・パテ・上塗り	5日

Features 2 薄膜

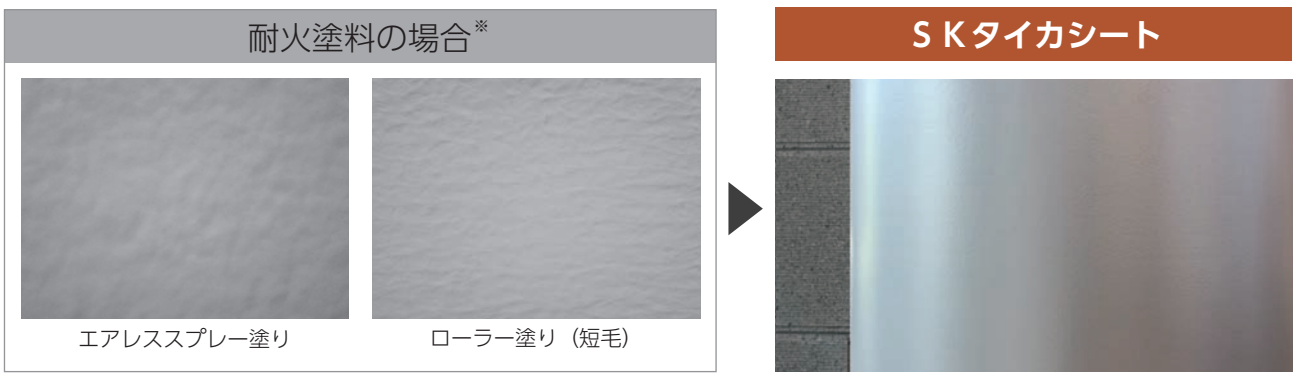
ＳＫタイカシートは、屋内・準屋外どちらも、鋼管柱の外径寸法を活かした仕上げが可能となり、他の耐火被覆材に比べて薄膜に仕上げることが出来ます。床面積、並びに室内の有効スペースが広がります。

1 時間耐火 :φ406.4×12.7（mm）



Features 3 意匠性

耐火塗料では困難であった平滑仕上げが可能になる他、仕上材の選定で意匠性が向上します。



※表面はゆず肌状の仕上げになります。また、ローラーに中毛を使用する場合は、凹凸が著しくなります。

ケース別提案　新築

CASE 1 意匠性を更に高める仕上げ施工（商業施設、教育施設等）

SKタイカシートは、一般塗装仕上げだけでなく、塩ビシートや弊社製品であるシート建材グラニピエーレ*などによる、意匠性の高い仕上げ施工が可能です。また、多色仕上げ塗料であるファインFR工法*との組み合わせによりエイジング風の仕上げも表現可能です。

*詳細については、別途専用パンフレットをご参照ください。

外観

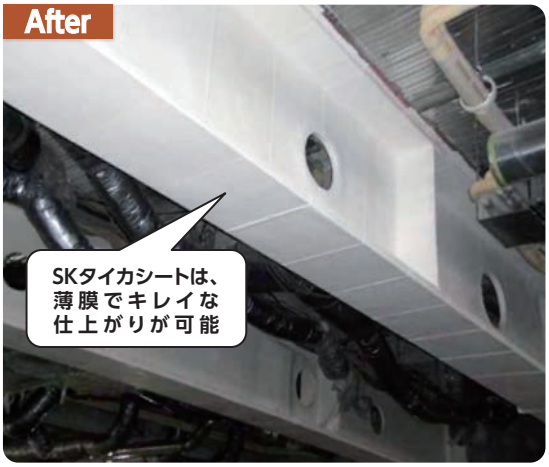
内観

ＳＫタイカシートを施工後、シート建材を施工

CASE 2 スリーブ貫通部及び天井クリアランスの確保（オフィス等）

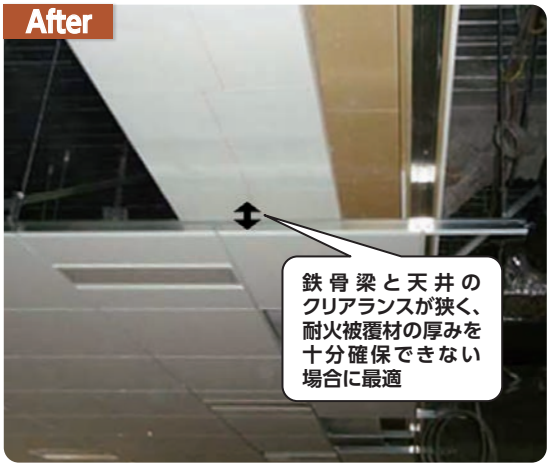
鉄骨梁の耐火被覆材を検討する際、被覆材の厚みの低減が必要となる場合があります。薄膜のSKタイカシートであれば、スリーブ貫通部の有効径を狭めることなく被覆でき、美観的にも優れた平滑な仕上げとなります。また、天井内クリアランスを確保したい場合でも、SKタイカシートであれば天井高スペースを狭めることがなく、空間を有効活用出来ます。

After



スリーブ貫通部

After



天井

改修

CASE 1 ロックウールの脱落による改修工事（駐車場等）

露出したロックウールが脱落、破損した場合、ロックウールを除去した後にはSKタイカシートによる施工が有効です。SKタイカシートであれば、改修工事においても施工中の材料の飛散が無く、低臭、短工期でのメンテナンスが可能です。また、経年劣化による粉塵発生や脱落などの心配もありません。

ロックウールの脱落

ロックウールを撤去後、ＳＫタイカシートを施工

CASE 2 けい酸カルシウム板の破損による改修工事（倉庫、工場等）

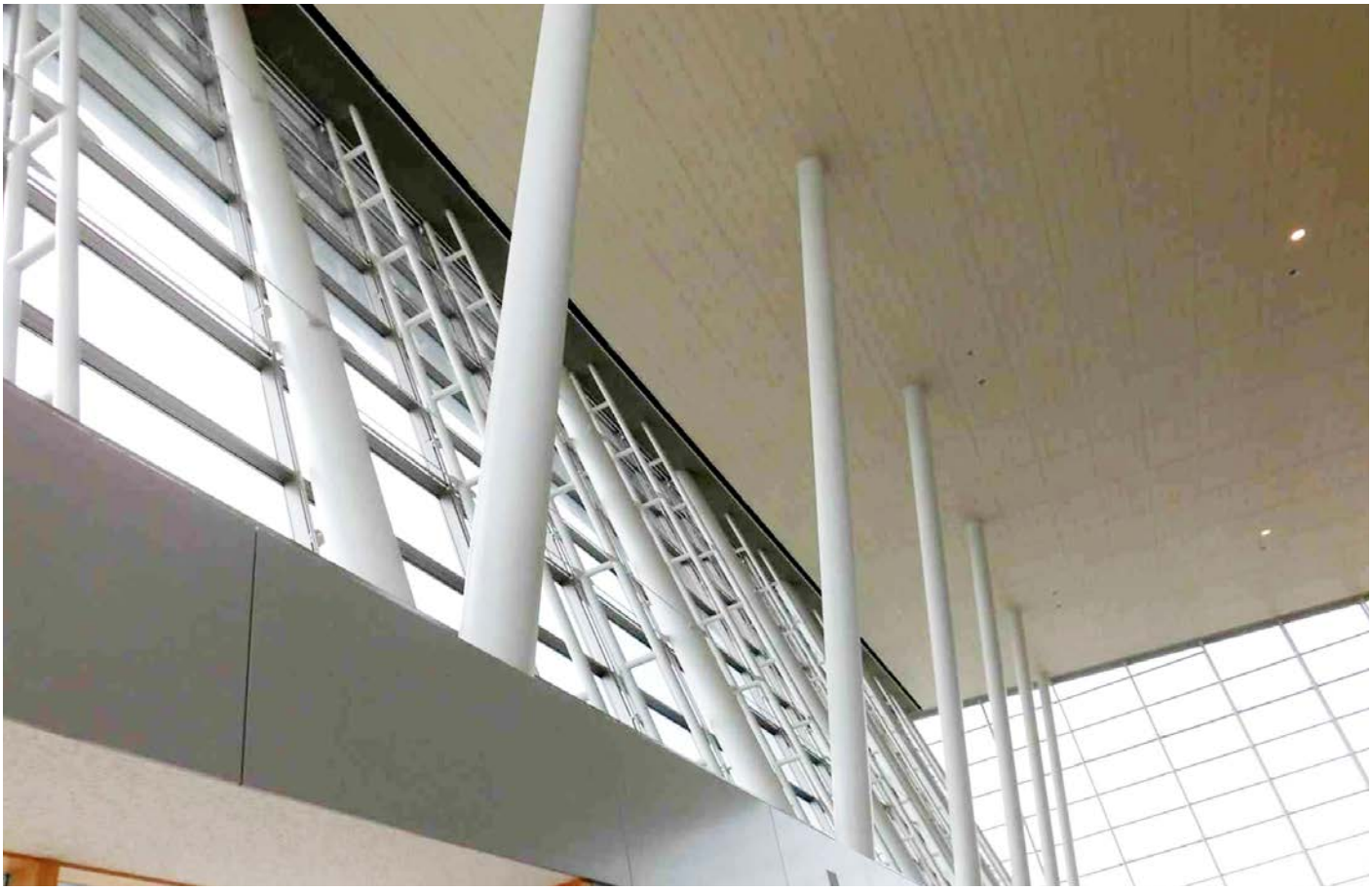
柱の乾式ボード類がフォークリフトの接触や地震などの揺れによる衝撃によって破損した場合、SKタイカシートによる改修が有効です。施工中の材料の飛散が無く、低臭、短工期のため、建物を稼働させながらの改修工事が可能となります。

けい酸カルシウム板の破損

けい酸カルシウム板を撤去後、ＳＫタイカシートを施工

施工実績

宮島口旅客ターミナル（広島県） 使用部位：屋内角柱（ホワイト）



旭川空港（北海道） 使用部位：屋内丸柱（ホワイト）

施工実績

大和ハウスグループみらい価値共創センター「コトクリエ」 使用部位：屋内丸柱（グレー）

スカイストリート（愛知県） 使用部位：屋内丸柱（ライトグレー）

JR 仙台イーストゲートビル（宮城県） 使用部位：準屋外丸柱（ブラック）

施工実績

人形町 PREX（東京都） 施工部位：準屋外丸柱（ブラック）

佐久大学新校舎（長野県） 使用部位：屋内丸柱（ホワイト）

新太田市民会館（群馬県） 使用部位：屋内丸柱（ホワイト）

施工実績

高砂市立図書館（兵庫県） 使用部位：屋内丸柱（グレー）

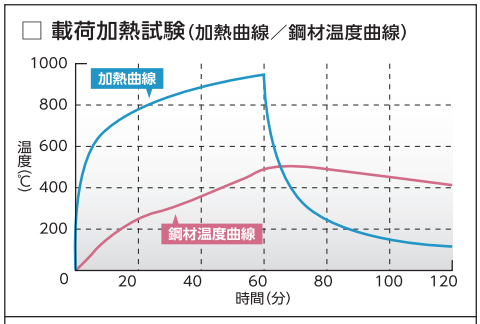
認定こども園　愛泉こども園（新潟県） 使用部位：準屋外丸柱（ホワイト）

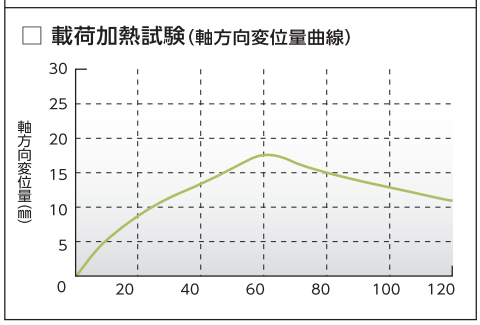
試験結果

Test 1 柱 1 時間・載荷加熱試験結果 ((一財) 日本建築総合試験所)

試験規格: (一財) 日本建築総合試験所、建築評定センター制定

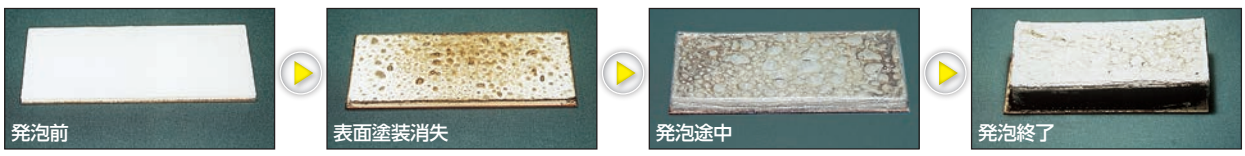
載荷加熱試験： 試験体に荷重をかけながら加熱し、耐火性能を評価する方法。





Test 2 加熱発泡機構

ＳＫタイカシートの外観は、通常時は一般塗装仕上げと同様ですが、火災時に熱を受けると250℃前後で発泡を開始し、炭化層を形成します。その炭化層が断熱層となり、鉄骨の温度上昇を抑えます。

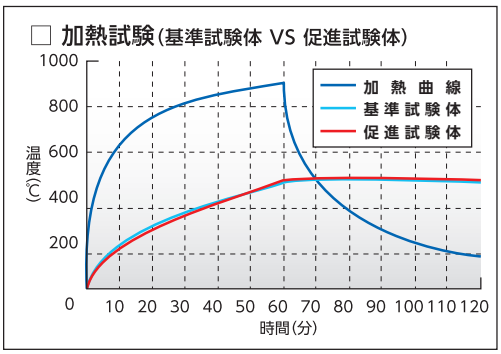


Test 3 耐久性能

ＳＫタイカシートは促進試験 (凍結融解試験) を実施しております。凍結融解試験後も、初期と同等の性能を維持しています。

凍結融解試験、21サイクル後も初期と変わらない性能を維持

高湿度養生 48 時間 (40℃、95%RH) 後、凍結融解 (1 サイクルは、−20℃ 4 時間、20℃ 4 時間) を 21 サイクル実施



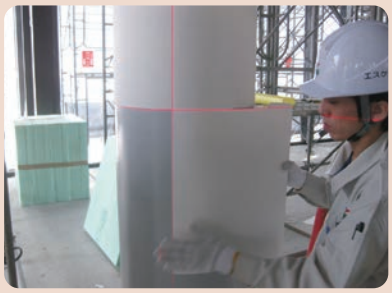
標準施工手順（柱：屋内／準屋外）

鋼管柱は、SKタイカシートをボンドで貼り付けるだけで、耐火被覆が実現できます。
1時間耐火は鋼管サイズ毎に3mm・1.7mm厚シートの1枚貼り、及び1.5mm厚シートの2枚貼り仕様、2時間耐火は1.5mm厚シートの2枚貼り仕様で性能が確保されます。

01 SKタイカシートボンドRを塗付する（さび止めペイント下地）

02 墨出し位置に合せ、SKタイカシートを貼り付ける

03 SKタイカシート端部は突合せ、順次、SKタイカシートを貼り付ける



04 縦、横目地部にガラスメッシュテープを接着する

05 ヒートガンで加温し、ローラーを用いて、ガラスメッシュテープをシート面に融着させる

06 仕上げパテをする（目地部パテ処理もしくは総パテ処理）

Completed

仕上例1：上塗り（塗装仕上げ）

Completed

仕上例2：塩ビシート貼り及びシート建材貼り

ケース別施工仕様例

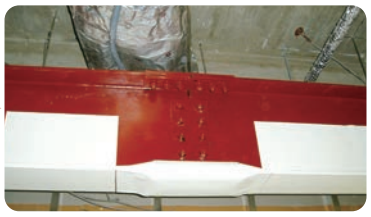
スプライスプレート／スチフナ（梁：屋内）

梁は、1.5mm厚のSKタイカシートをボンドで貼り付けるだけで、1時間耐火が実現でき、1.5mm厚シート2枚貼りで2時間耐火の性能を示します。

01 SKタイカシートボンドRをローラーで塗付する

02 スプライスプレート、スチフナ部分は先行貼りする

03 SKタイカシートを貼り付け、シート端部は、突合せもしくは、10mm以上の重ね貼りする



Completed スプライスプレート部分

Completed スチフナ部分

エレクションピース切削部／溶接ビード（柱：屋内／準屋外）

下地なりの施工で仕上げることが可能です。

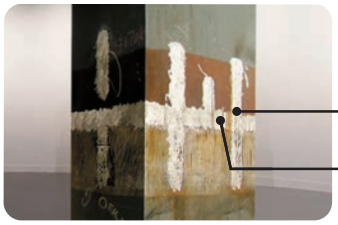
01 極力、溶断研削処理を行う

02 下塗材施工後、凹凸部分は、SKタイカシートをヒートガンで加熱し、隙間が出来ないようローラーで圧着する

Completed

〈参考〉

平滑仕上が要望される場合、エレクションピース切削部や溶接ビードを平滑処理※する必要があります。



※平滑処理に関しては、監理者の承認を必要とします。

ダイアフラム（柱：屋内／準屋外）

SKタイカシートを切り貼りし、目地部を熱融着することで、仕上げることが可能です。

01 ダイアフラム部分は、本寸法に合わせてSKタイカシートを切断する

02 SKタイカシートをヒートガンで加温する

03 ローラーで圧着する

Completed

梁にロックウールを使用した場合（柱：屋内／準屋外）

施工手順は、先行でダイアフラム下の柱部分にSKタイカシートを施工した後、梁、パネルゾーンに吹付けロックウールを施工します。その際、SKタイカシートに吹付けロックウールをその被覆厚さ以上ラップし、その後、SKタイカシートを仕上げることで耐火性能が担保できます。

01 柱の根元にSKタイカシートボンドRを塗付する

02 SKタイカシートを貼り付ける

03 SKタイカシートの上から養生する

04 吹付けロックウールを施工する

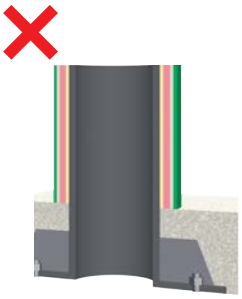
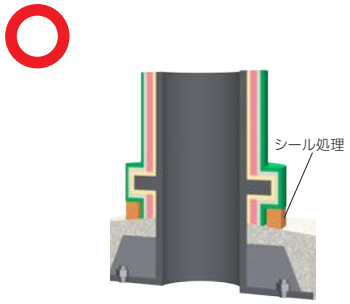
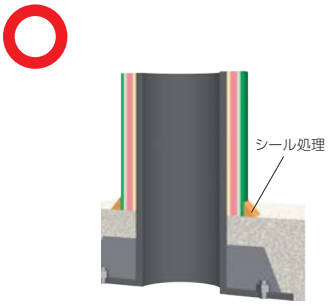
Completed SKタイカシートを仕上げる

※各仕様は別途費用加算が必要なため、詳しくは弊社担当者へお問い合わせください。

柱：準屋外施工仕様納まり図（部位別施工上の注意点）

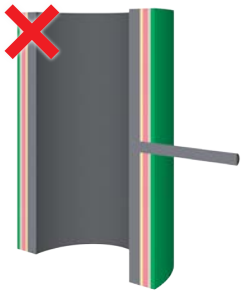
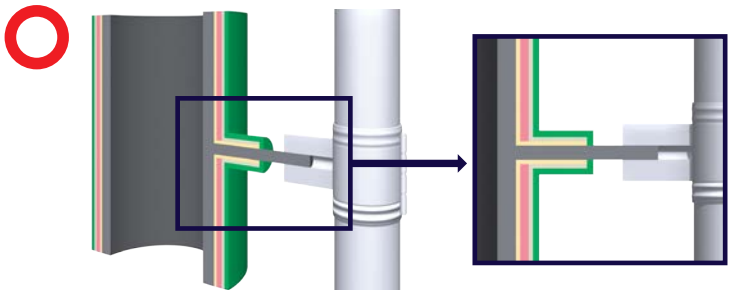
1. 根本処理（シール処理）（例）

柱の根元は、床面接触部に雨水が滞留しない処理とする。

床面に垂直方向のみ接触	根元にシール施工	根元･目地部にシール施工
		

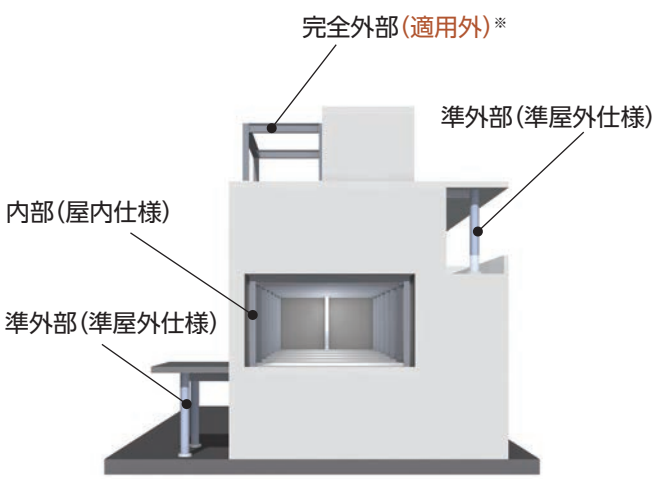
2. 無耐火部材処理（例）

無耐火部分との取合い処理

SKタイカシートと上塗塗料が同一面	シーラー･上塗りをオーバーラップ
	

施工の詳細は、別途施工計画書をご参照ください。

施工環境区分

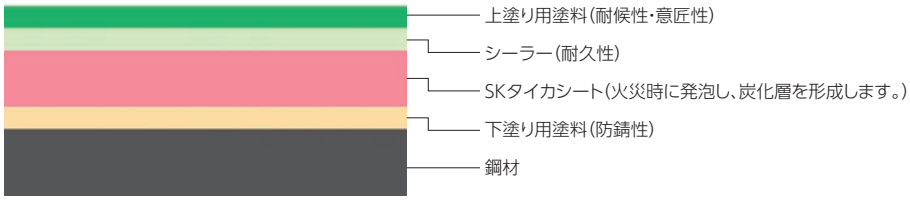


※完全外部（屋外）は柱・梁共に適用できません。梁は内部（屋内）のみ適用可能です。

取扱説明書（準屋外環境）

1.使用上の注意点

本製品は、下塗り用塗料（さび止め塗料）、SKタイカシート、シーラーおよび上塗り用塗料の複層で構成されています。SKタイカシートは、シーラー、上塗り用塗料により保護されることで、その性能は維持されます。しかしながら、上塗り用塗料やシーラーの塗膜劣化や傷等により、雨水がSKタイカシートへ浸入した場合、SKタイカシート自体の割れ、浮き、剥離等の予測不可能な塗膜劣化が生じ、耐火性能が低下します。これを防止するため、年次点検による上塗り用塗料の塗膜劣化を早期に発見して頂くとともに、傷等がある場合も、補修又は塗増しを実施してください。



［本製品を施工した塗膜面には、傷等を付けないでください（塗膜面への金物の設置等）。
雨水が浸入することで、SKタイカシートが剥離する可能性があります。］

2.維持管理

本製品は、建築物が供用される期間において耐火性能を維持する必要があります。このため、お引き渡し後は、建物所有者様が定期的な自主検査をして頂き、傷や上塗り用塗料の塗膜劣化の早期発見と共に、適切な補修または塗増し等を実施してください。推奨する点検の概要を下表に示します。

点検種類	方法	点検周期
年次点検	目視	1年毎に1回
臨時点検	目視・触診	年次点検で異常が認められた時

劣化には以下の種類がありますので、参考にしてください。

項目	内容
白亜化	塗膜表面が離脱しやすい粉状になる現象
われ	塗膜に裂け目ができる現象
ふくれ	塗膜がガスまたは液体を含んでいる状態
はがれ	塗膜が付着力を失って被塗面から離れる現象

3.期待耐用年数

上塗りの種類により、期待耐用年数が異なります。本サイクルでの塗増しを推奨します。

上塗材	塗増し時期	備考
ポリウレタン樹脂系	10～12年程度	地域、立地条件、施工部位、方角等により異なりますので、参考値としてお考えください。
アクリルシリコン樹脂系	12～15年程度	
ふっ素樹脂系	15～20年程度	

部位別施工仕様例

屋内標準施工仕様例

●屋内柱：1時間耐火／1.7mm厚

(23℃)

工程		使用材料	調合重量比	所要量(kg／㎡)	塗回数	間隔時間(hr) 工程内	間隔時間(hr) 工程間	塗装方法
工場施工	素地調整	●ディスクサンダー、ワイヤーブラシ等により素地調整2種相当：ISOst-3 (SSPC-SP3) ※1まで除錆してください。特に溶接部は入念に行ってください。 ●水分、油脂類は付着低下の原因となるため、溶剤等で除去してください。						
	下塗り※2	SKタイカコート下塗材　主剤	100	0.14～0.17	1	–	16以上30日以内	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		SKタイカコート下塗材　硬化剤	25					
		EHシンナー※3	0～30	–				
現場施工※4	下地調整	●工場施工での下塗りの剥がれ部、接合部等は補修塗りを行ってください。 ●工具、ウエス等により表面のごみ、汚れ、水分を除去、清掃してください。						
	ボンド	SKタイカシートボンドR	100	0.10～0.14	1～2	0以上	4以上	刷毛 ローラー
		SKタイカシートボンドR用添加剤	1.5					
	シート	SKタイカシート	SKタイカシートを墨出し位置に合わせ貼り付けた後、ローラーを用いて中心から端部へ強く圧着する。					
	ガラスメッシュテープ	ガラスメッシュテープ	●施工後、全面検査し、浮き部分は是正する。 ●是正後、同日に次工程へ移ることができる。					ローラー
	パテ	FR仕上パテ	既調合	0.40～0.50	–	5以上7日以内	16以上	ヘラ
	シーラー	SKタイカシートトップシーラー　主剤	100	0.20～0.28	2	4以上	16以上※6	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		SKタイカシートトップシーラー　硬化剤	50					
	上塗り※5	水性エコファイン	100	0.25～0.30	2	2以上	–	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		清水	5～15	–				

●屋内梁：1時間耐火／1.5mm厚

(23℃)

工程		使用材料	調合重量比	所要量(kg／㎡)	塗回数	間隔時間(hr) 工程内	間隔時間(hr) 工程間	塗装方法
工場施工	素地調整	●ディスクサンダー、ワイヤーブラシ等により素地調整2種相当：ISOst-3 (SSPC-SP3) ※1まで除錆してください。特に溶接部は入念に行ってください。 ●水分、油脂類は付着低下の原因となるため、溶剤等で除去してください。						
	下塗り※2	SKタイカコート下塗材　主剤	100	0.14～0.17	1	–	16以上30日以内	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		SKタイカコート下塗材　硬化剤	25					
		EHシンナー※3	0～30	–				
現場施工※4	下地調整	●工場施工での下塗りの剥がれ部、接合部等は補修塗りを行ってください。 ●工具、ウエス等により表面のごみ、汚れ、水分を除去、清掃してください。						
	ボンド	SKタイカシートボンドR	100	0.10～0.14	1～2	0以上	4以上	刷毛 ローラー
		SKタイカシートボンドR用添加剤	1.5					
	シート	SKタイカシート	SKタイカシートを墨出し位置に合わせ、縦貼りにて貼り付ける。目地部は突合せ、もしくは重ね合せ(10mm以上)となるよう順次シートを貼り付ける。貼り付けた後、ローラーを用いて中心から端部へ強く圧着する。					
	熱融着	突合せ目地の場合、目地が消えるまで熱融着する。						ヒートガン・ヘラ アイロン
	シーラー	SKタイカシートトップシーラー　主剤	100	0.20～0.28	2	4以上	16以上※6	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		SKタイカシートトップシーラー　硬化剤	50					
	上塗り※5	水性エコファイン	100	0.25～0.30	2	2以上	–	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		清水	5～15	–				

準屋外標準施工仕様例

●準屋外柱：1時間耐火／3mm（1.5mm×2重貼り）厚

(23℃)

工程		使用材料	調合重量比	所要量 (kg／㎡)	塗回数	間隔時間 (hr) 工程内	間隔時間 (hr) 工程間	塗装方法
工場施工	素地調整	●ディスクサンダー、ワイヤーブラシ等により素地調整2種相当：ISOst-3（SSPC-SP3）※1まで除錆してください。特に溶接部は入念に行ってください。 ●水分、油脂類は付着低下の原因となるため、溶剤等で除去してください。						
	下塗り※2	SKタイカコート下塗材　主剤	100	0.14～0.17	1	–	16以上30日以内	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		SKタイカコート下塗材　硬化剤	25					
		EHシンナー※3	0～30	–				
現場施工※4	下地調整	●工場施工での下塗りの剥がれ部、接合部等は補修塗りを行ってください。 ●工具、ウエス等により表面のごみ、汚れ、水分を除去、清掃してください。						
	ボンド	SKタイカシートボンドR	100	0.10～0.14	1～2	0以上	4以上	刷毛 ローラー
		SKタイカシートボンドR用添加剤	1.5					
	シート(1層目)	SKタイカシート	SKタイカシートを墨出し位置に合わせ貼り付けた後、ローラーを用いて中心から端部へ強く圧着する。					
	熱融着	目地部は、突合せ部の目地が消えるまで熱融着する。						ヒートガン・ヘラ アイロン
	ボンド	SKタイカシートボンドR	100	0.10～0.14	1～2	0以上	4以上	刷毛 ローラー
		SKタイカシートボンドR用添加剤	1.5					
	シート(2層目)	SKタイカシート	1層目と同様にSKタイカシートを墨出し位置に合わせ貼り付けた後、1層目と2層目各目地は通し目地とせず、横目地間で50mm以上、縦目地間で100mm以上ずらして施工する。					
	ガラスメッシュテープ	ガラスメッシュテープ	●施工後、全面検査し、浮き部分は是正する。 ●是正後、同日に次工程へ移ることができる。					ローラー
	パテ	FR仕上パテ	既調合	0.40～0.50	–	5以上7日以内	16以上	ヘラ
	シーラー	SKタイカシートトップシーラー　主剤	100	0.20～0.28	2	4以上	16以上※6	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		SKタイカシートトップシーラー　硬化剤	50					
	上塗り※5	SKタイカコート上塗材U　主剤	100	0.24～0.30	2	3以上7日以内	–	エアレススプレー 刷毛 ローラー
		SKタイカコート上塗材U　硬化剤	18.5					
		塗料用シンナーA	0～20	–				

[溶融亜鉛メッキの場合]

工程		使用材料
現場施工	下地調整	●溶融亜鉛メッキの仕上がり不良及び傷がついた場合でも、安易に補修材（亜鉛系・アルミ系）等で補修すると、補修材の付着力が弱く剥離が生じるため、補修を行わないでください。 ●剥離が生じるため、白サビ防止処理は行わないでください。 ●研磨紙P180～240を用いて目荒しを行ってください。
	下塗り～上塗り	下塗り以降の仕様は、それぞれの仕様例に準じて施工する。

※1：素地調整２種相当（ISOst-3,SSPC-SP3）：完全に付着している黒皮（塗膜）は残しますが、さび他は除きます。
※2：下塗りにはこの他、★SK マイルドポーセイの施工が可能です。また、認定によっては、JIS K 5674 の施工が可能です。
※3：下塗材の希釈率は、主剤 100 に対して、スプレー塗りで「10 ～ 30」、刷毛・ローラー塗りで「0 ～ 20」となります。
※4：強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温 5℃以下、湿度 85%以上での施工は原則的に行いません。気温 5℃以下で施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を 5℃以上にしてください。夏期・冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に弊社担当者と十分な打ち合わせを必要とします。詳しくは別途施工計画書に記載しております。
※5：認定によっては、塩ビシート及びシート建材等施工が可能です。
※6：工程が確保出来なかった場合、シートの可塑剤移行により、上塗り施工後にタックが発現する可能性があります。
※7：濃色や原色に近い色彩は、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。

材料構成

分類	材料名	組成等	荷姿
下塗材	★ SK タイカコート下塗材	変性エポキシ樹脂系	18kg セット／主剤 14.4kg 石油缶・硬化剤 3.6kg 缶 4kg セット／主剤 3.2kg 缶・硬化剤 0.8kg 缶
	★ EH シンナー	下塗材用シンナー	16ℓ石油缶
ボンド	SK タイカシートボンド R	特殊アクリル樹脂系	18.27kg セット／主剤 18kg 石油缶・添加剤 0.27kg 缶 4.06kg セット／主剤 4kg 缶・添加剤 0.06kg 缶
シート	SK タイカシート T1.5-20 SK タイカシート T1.5-1600 SK タイカシート T1.7-18 SK タイカシート T1.7-1600 SK タイカシート T3-1	特殊アクリル樹脂系	1.5mm 厚品 :20m ロール（450mm × 20m） 1.5mm 厚品 :12 枚セット（450mm × 1.6m） 1.7mm 厚品 :18m ロール（450mm × 18m） 1.7mm 厚品 :11 枚セット（450mm × 1.6m） 3mm 厚品 :10 枚セット（450mm × 1m）
パテ	FR 仕上パテ	合成樹脂エマルションパテ	12kg 石油缶
ガラスメッシュテープ	MK ブリッジテープ シームレステープ	ガラスメッシュテープ ガラスメッシュテープ	35mm × 90m 35mm × 90m
トップシーラー	☆ SK タイカシートトップシーラー	水性 2 液反応硬化形エポキシ樹脂系	12kg セット／主剤 8kg 石油缶・硬化剤 4kg 缶
上塗材	★ SK タイカコート上塗材 U	弱溶剤形ポリウレタン樹脂系	16kg セット／主剤 13.5kg 石油缶・硬化剤 2.5kg 缶 4.27kg セット／主剤 3.6kg缶・硬化剤 0.67kg缶
	★ SK タイカコート上塗材 S i	弱溶剤形シリコン樹脂系	16kg セット／主剤 13.5kg 石油缶・硬化剤 2.5kg 缶 4.27kg セット／主剤 3.6kg 缶・硬化剤 0.67kg 缶
	★ SK タイカコート F 中塗材	弱溶剤形ふっ素樹脂用中塗材	16kg セット／主剤 13.5kg 石油缶・硬化剤 2.5kg 缶 4.27kg セット／主剤 3.6kg 缶・硬化剤 0.67kg 缶
	★ SK タイカコート上塗材 F	弱溶剤形ふっ素樹脂系	16kg セット／主剤 13.5kg 石油缶・硬化剤 2.5kg 缶 4.27kg セット／主剤 3.6kg 缶・硬化剤 0.67kg 缶
	水性エコファイン	水性反応硬化形アクリル樹脂系	16kg 石油缶、4kg 缶

●危険情報と安全対策
製品の取り扱いは、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。特に★印のついている製品は溶剤形のため、下記の点に注意してください。(☆印は硬化剤のみ★に該当)
1) 引火性の液体のため、火気厳禁です。特に屋内仕様では、換気や通風が不十分になり、溶剤蒸気が滞留しやすいため、ご注意ください。
2) 有機溶剤中毒の恐れがあるため換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
3) 屋外環境においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。
※ 屋内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。
●施工後の注意　本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。

用途

- ●大空間構造物・アトリウム・ショールーム・室内競技場・事務所ビル・工場・倉庫等の丸鋼管柱、角鋼管柱及び梁
- ●耐火被覆材のリニューアル

適用上塗材一覧

種類	製品名	艶の種類	適用
アクリル樹脂系	水性エコファイン	艶有り、半艶、3分艶、艶消し	屋内
ポリウレタン樹脂系	SKタイカコート上塗材U	艶有り、5分艶、3分艶	屋内、準屋外
シリコン樹脂系	SKタイカコート上塗材Si	艶有り、5分艶、3分艶	屋内、準屋外
ふっ素樹脂系	SKタイカコート上塗材F *	艶有り、5分艶、3分艶	屋内、準屋外

*SKタイカコートF中塗材／SKタイカコート上塗材Fの仕様となります。
注）他の上塗材（シート建材等）につきましては、弊社担当者にお問い合わせください。

SKタイカシート 柱１時間耐火 鋼管寸法と認定膜厚表（角柱）

400 級の場合

	4.5	4.7	5.0	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.8	6.0	6.2	6.4	6.5	6.7	6.8	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	9.0以上
100	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
110	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
120	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
130	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
140	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
150	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
160	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
170	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
180	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
190	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
200	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
210	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
220	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
230	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
240	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
250	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
260	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
270	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
280	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
290	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
300	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

	9.0	9.1	9.2	9.3	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.7	11.8	11.9	12.1	12.3	12.5	12.7	12.9以上
300	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
310	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
320	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
330	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
340	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
350	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
360	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
370	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
380	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
390	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
400	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
410	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
420	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
430	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
440	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
450	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
460	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
470	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
480	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
490	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
500	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
510	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
520	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
530	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
540	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
550	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
560	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
570	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
580	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
590	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
600	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

	12.5	12.7	12.9	13.1	13.3	13.5	13.8	14.0	14.2	14.4	14.6	14.8	15.0	15.2	15.4	15.6	15.8	16.0	16.3	16.5	16.7	16.9	17.1	17.3	17.5	17.7	17.9	18.1	18.3	18.5	18.8以上
600	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
610	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
620	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
630	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
640	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
650	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
660	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
670	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
680	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
690	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
700	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
710	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
720	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
730	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
740	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
750	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
760	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
770	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
780	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
790	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
800	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
810	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
820	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
830	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
840	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
850	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
860	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
870	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
880	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7
890	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7
900	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

	18.8	19.0	19.2	19.4	19.6	19.8	20.0	20.2	20.4	20.6	20.8以上
900	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
910	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
920	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
930	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
940	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
950	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
960	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
970	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
980	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7
990	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7
1000	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

SKタイカシート 柱１時間耐火 鋼管寸法と認定膜厚表（角柱）

400 級 以外 の場合

	4.5	4.7	5.0	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.8	6.0	6.2	6.4	6.5	6.7	6.8	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	9.0以上
100	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
110	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
120	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
130	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
140	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
150	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
160	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
170	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
180	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
190	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
200	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
210	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
220	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
230	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
240	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
250	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
260	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
270	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
280	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2
290	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2
300	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584-1：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 5.0mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.5	10.8	11.0	11.3	11.5	11.8	12.0	12.3	12.5	12.7	13.0	13.2	13.5	13.7	14.0	14.2	14.5	14.7以上
300	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
310	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
320	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
330	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
340	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
350	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
360	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
370	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
380	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
390	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
400	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
410	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
420	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
430	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
440	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
450	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
460	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
470	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
480	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
490	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
500	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
510	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
520	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
530	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
540	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
550	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
560	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
570	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
580	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
590	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7
600	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

	14.7	14.9	15.2	15.4	15.7	15.9	16.2	16.4	16.7	16.9	17.2	17.4	17.6	17.9	18.1	18.4	18.6	18.9	19.1	19.4	19.6	19.8	20.1	20.3	20.6	20.8	21.1	21.3	21.6	21.8	22.1以上
600	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
610	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
620	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
630	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
640	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
650	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
660	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
670	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
680	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
690	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
700	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
710	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
720	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
730	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
740	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
750	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
760	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
770	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
780	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
790	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
800	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
810	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
820	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
830	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
840	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
850	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
860	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
870	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
880	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7
890	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7
900	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

	22.1	22.3	22.5	22.8	23.0	23.3	23.5	23.8	24.0	24.3	24.5以上
900	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
910	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
920	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
930	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
940	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
950	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
960	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
970	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
980	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7
990	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7
1000	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（□ 100 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（□ 300 × 9mm 以上に適用可能）

SKタイカシート 柱1時間耐火 鋼管寸法と認定膜厚表(丸柱)

400 級の場合

OD	4.5	4.7	4.8	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4~7.7	9.0以上
128	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
130	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
140	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
150	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
160	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
170	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
180	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
190	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
200	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
210	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
220	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
230	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
240	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
250	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
260	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
270	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
280	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
290	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
300	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
310	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
318.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
320	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
330	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
340	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
350	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
360	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
370	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
380	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2
382	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7

1.5 × 2 : FP060CN-0584 : 1.5mm × 2 枚（φ 128 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7 : FP060CN-0598 : 1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0 : FP060CN-0009 : 3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。
※ 1.5㎜× 2 枚または 3㎜× 1 枚となります。

OD	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0以上
382	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
390	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
400	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
410	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
420	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
430	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
440	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
450	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
460	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
470	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
480	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
490	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
500	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
510	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
520	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
530	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
540	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
550	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
560	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
570	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
580	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
590	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
600	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
610	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
620	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
630	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
640	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
650	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
660	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7

1.5 × 2 : FP060CN-0584 : 1.5mm × 2 枚（φ 128 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7 : FP060CN-0598 : 1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0 : FP060CN-0009 : 3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

OD	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0以上
660	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
670	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
680	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
690	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
700	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
710	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
720	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
730	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
740	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
750	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
760	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
770	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
780	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
790	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
800	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
810	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
820	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
830	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
840	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
850	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2枚（φ 128 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

OD	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.3	13.4	13.6	13.7	13.8	14.0	14.1	14.2	14.4	14.5	14.7	14.8	14.9	15.1	15.2	15.3以上
850	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
860	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
870	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
880	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
890	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
900	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
910	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
920	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
930	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
940	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
950	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
960	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
970	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
980	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
990	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1000	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1010	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1016	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2枚（φ 128 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

SKタイカシート 柱1時間耐火 鋼管寸法と認定膜厚表（丸柱）

400級以外の場合

OD	4.5	4.7	4.8	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	9.0以上
128	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
130	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
140	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
150	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
160	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
170	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
180	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
190	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
200	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
210	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
220	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
230	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
240	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
250	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
260	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
270	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
280	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
290	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
300	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
310	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2
318.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
320	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
330	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
340	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
350	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
360	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
370	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
380	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5×2	1.5×2	1.5×2,3※
382	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7	

1.5 × 2：FP060CN-0584-1：1.5mm × 2 枚（φ 128 × 5.2mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。
※ 1.5㎜× 2 枚または 3㎜× 1 枚となります。

OD	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0以上
382	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
390	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
400	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
410	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
420	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
430	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
440	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
450	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
460	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
470	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
480	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
490	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
500	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
510	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
520	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
530	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
540	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
550	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
560	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
570	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
580	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
590	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
600	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
610	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
620	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
630	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
640	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
650	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
660	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2 枚（φ 128 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

OD	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0以上
660	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
670	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
680	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
690	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
700	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
710	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
720	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
730	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
740	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
750	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
760	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
770	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
780	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
790	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
800	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
810	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
820	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7
830	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7
840	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7
850	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2枚（φ 128 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

OD	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.3	13.4	13.6	13.7	13.8	14.0	14.1	14.2	14.4	14.5	14.7	14.8	14.9	15.1	15.2	15.3以上
850	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
860	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
870	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
880	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
890	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
900	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
910	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
920	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
930	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
940	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
950	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
960	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
970	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
980	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
990	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1000	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1010	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1016	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7

1.5 × 2：FP060CN-0584：1.5mm × 2枚（φ 128 × 4.5mm 以上に適用可能）
1.7　　：FP060CN-0598：1.7mm（φ 382 × 9mm 以上に適用可能）
3.0　　：FP060CN-0009：3mm（φ 318.5 × 9mm 以上に適用可能）

注）径が表記の中間の値の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とする。

北海道

札幌支店	☎011-784-4000
旭川営業所	☎0166-51-8094

東北

仙台支店	☎022-259-2431
盛岡営業所	☎019-654-8380
青森営業所	☎017-762-3855
郡山営業所	☎024-962-7673
秋田出張所	☎018-883-0230

関東

東京支店	☎03-3204-6601
東京耐火断熱営業所	☎03-3204-6603
東京営業所	☎03-3204-6601
三多摩営業所	☎042-564-5806
水戸営業所	☎029-251-6515
新潟営業所	☎025-285-6551
城東営業所	☎03-3877-7770
静岡営業所	☎054-284-1877
横浜支店	☎045-820-2400
厚木営業所	☎046-294-3666
千葉支店	☎043-304-0411

北関東

埼玉支店	☎048-686-2391
群馬営業所	☎027-280-5350
宇都宮営業所	☎028-657-5555

北信

北陸支店	☎076-266-1041
長野営業所	☎026-239-6210
松本営業所	☎0263-24-2677

中部

名古屋支店	☎052-561-7712
名古屋営業所	☎052-561-7712
浜松営業所	☎053-462-7021
三河営業所	☎0564-28-1614
岐阜営業所	☎058-273-1981
三重営業所	☎059-254-3777

関西

大阪支店	☎072-621-7721
大阪営業所	☎072-621-7722
京都支店	☎075-646-3967
南大阪営業所	☎072-253-1910
神戸支店	☎078-671-0451
姫路営業所	☎079-281-5311

中国

広島支店	☎082-943-5043
岡山営業所	☎086-242-5520
山口営業所	☎083-924-7575

四国

高松支店	☎087-865-5411
松山営業所	☎089-958-3780

九州・沖縄

福岡支店	☎092-629-3427
北九州営業所	☎093-621-8505
大分営業所	☎097-555-9081
長崎営業所	☎095-887-0871
熊本営業所	☎096-344-5650
宮崎出張所	☎0985-61-7779
鹿児島営業所	☎099-284-5321
沖縄営業所	☎098-862-5041

建築仕上材の総合メーカー
SK KAKEN エスケー化研株式会社
本社　大阪府茨木市中穂積3−5−25　☎072-621-7733
URL https://fai.sk-kaken.co.jp

本印刷物の内容は弊社の知的財産権に該当するもので弊社に著作権がありますので、印刷物の表現内容の無断転用、模倣等は禁じます。

［製作年月：2024 年 5 月］（240500.Y-5R）